

Fiche technique

SIT: BANC - SIT B

CONSTRUCTION

- Tous les assemblages sont collés et vissés. Les coins sont renforcés avec des blocs en bois franc collés et vissés.
- Bâti en mélamine 1" et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Celcor de compression moyenne, ½" d'épaisseur.
- Siège à sangles élastiques recouvert de mousse Velva de compression moyenne, 3" d'épaisseur.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Banc muni d'attaches sous le bâti permettant de le relier aux autres modules.
- Toutes les mousses sont collées à l'aide d'une colle non toxique à base d'eau.

FINIS

- Sélection des tissus/vinyles par le client chez le fournisseur de son choix.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26¼"L x 26¼"P x 18"H

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges banc : 2½

OPTIONS

- Branchement rétractable à 2 prises électriques avec fil d'alimentation de 72". Installation sur le côté gauche ou droit.
- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Les mousses Celcor et Velva utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu California 117.
- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SIT: BANC AVEC DOSSIER MOYEN - SIT BM

CONSTRUCTION

- Tous les assemblages sont collés et vissés. Les coins sont renforcés avec des blocs en bois franc collés et vissés.
- Bâti en mélamine 1" et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Celcor de compression moyenne, ½" d'épaisseur.
- Siège à sangles élastiques recouvert de mousse Velva de compression moyenne, 3" d'épaisseur.
- Dossier moyen en contreplaqué et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Velva de faible compression, 2" d'épaisseur, et de polyester, ½" d'épaisseur. Dossier encastré de 6" dans le banc et fixé à l'aide de boulons et écrous en T.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Banc muni d'attaches sous le bâti permettant de le relier aux autres modules.
- Toutes les mousses sont collées à l'aide d'une colle non toxique à base d'eau.

FINIS

- Sélection des tissus/vinyles par le client chez le fournisseur de son choix. Combinaison de tissus possible.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26¼"L x 26¼"P x 36"H

Dim. du siège: 26¼"L x 20¼"P x 18"H

Hauteur du dossier: 36"H

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges total : 5

Nb de verges banc : 2½

Nb de verges dossier : 2½

OPTIONS

- Branchement rétractable à 2 prises électriques avec fil d'alimentation de 72". Installation du côté gauche ou droit.
- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Les mousses Celcor et Velva utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu California 117.
- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SIT: BANC AVEC DOSSIER HAUT - SIT BH

CONSTRUCTION

- Tous les assemblages sont collés et vissés. Les coins sont renforcés avec des blocs en bois franc collés et vissés.
- Bâti en mélamine 1" et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Celcor de compression moyenne, ½" d'épaisseur.
- Siège à sangles élastiques recouvert de mousse Velva de compression moyenne, 3" d'épaisseur.
- Dossier haut en contreplaqué et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Velva de faible compression, 2" d'épaisseur, et de polyester, ½" d'épaisseur. Dossier encastré de 6" dans le banc et fixé à l'aide de boulons et écrous en T.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Banc muni d'attaches sous le bâti permettant de le relier aux autres modules.
- Toutes les mousses sont collées à l'aide d'une colle non toxique à base d'eau.

FINIS

- Sélection des tissus/vinyles par le client chez le fournisseur de son choix. Combinaison de tissus possible.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26¼"L x 26¼"P x 48"H

Dim. du siège: 26¼"L x 20¼"P x 18"H

Hauteur du dossier: 48"H

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges total : 6

Nb de verges banc : 2½

Nb de verges dossier : 3½

OPTIONS

- Branchement rétractable à 2 prises électriques avec fil d'alimentation de 72". Installation du côté gauche ou droit.
- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Les mousses Celcor et Velva utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu California 117.
- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SIT: BANC D'ANGLE AVEC DOSSIER MOYEN - SIT CBM

CONSTRUCTION

- Tous les assemblages sont collés et vissés. Les coins sont renforcés avec des blocs en bois franc collés et vissés.
- Bâti en mélamine 1" et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Celcor de compression moyenne, 1/2" d'épaisseur.
- Siège à sangles élastiques recouvert de mousse Velva de compression moyenne, 3" d'épaisseur.
- Dossier d'angle moyen en contreplaqué et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Velva de faible compression, 2" d'épaisseur, et de polyester, 1/2" d'épaisseur. Dossier encastré de 6" dans le banc et fixé à l'aide de boulons et écrous en T.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Banc muni d'attaches sous le bâti permettant de le relier aux autres modules.
- Toutes les mousses sont collées à l'aide d'une colle non toxique à base d'eau.

FINIS

- Sélection des tissus/vinyles par le client chez le fournisseur de son choix. Combinaison de tissus possible.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26 1/4" L x 26 1/4" P x 36" H

Dim. du siège: 20 1/4" L x 20 1/4" P x 18" H

Hauteur du dossier: 36" H

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges total : 7 1/2

Nb de verges banc : 2 1/2

Nb de verges dossier : 5

OPTIONS

- Branchement rétractable à 2 prises électriques avec fil d'alimentation de 72". Installation du côté gauche ou droit.
- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Les mousses Celcor et Velva utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu California 117.
- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SIT: BANC D'ANGLE AVEC DOSSIER HAUT - SIT CBH

CONSTRUCTION

- Tous les assemblages sont collés et vissés. Les coins sont renforcés avec des blocs en bois franc collés et vissés.
- Bâti en mélamine 1" et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Celcor de compression moyenne, ½" d'épaisseur.
- Siège à sangles élastiques recouvert de mousse Velva de compression moyenne, 3" d'épaisseur.
- Dossier d'angle haut en contreplaqué et en bois franc collé et vissé recouvert de mousse Velva de faible compression, 2" d'épaisseur, et de polyester, ½" d'épaisseur. Dossier encastré de 6" dans le banc et fixé à l'aide de boulons et écrous en T.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Banc muni d'attaches sous le bâti permettant de le relier aux autres modules.
- Toutes les mousses sont collées à l'aide d'une colle non toxique à base d'eau.

FINIS

- Sélection des tissus/vinyles par le client chez le fournisseur de son choix. Combinaison de tissus possible.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26¼"L x 26¼"P x 48"H

Dim. du siège: 20¼"L x 20¼"P x 18"H

Hauteur du dossier: 48"H

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges total : 9½

Nb de verges banc : 2½

Nb de verges dossier : 7

OPTIONS

- Branchement rétractable à 2 prises électriques avec fil d'alimentation de 72". Installation du côté gauche ou droit.
- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Les mousses Celcor et Velva utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu California 117.
- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SIT: BANCS AVEC TABLE INSÉRÉE - SIT BT

CONSTRUCTION

- Tous les assemblages sont collés et vissés. Les coins sont renforcés avec des blocs en bois franc collés et vissés.
- Bâti des bancs en mélamine 1" et en bois franc collé et vissé recouverts de mousse Celcor de compression moyenne, ½" d'épaisseur.
- 2 sièges à sangles élastiques recouverts de mousse Velva de compression moyenne, 3" d'épaisseur.
- Bâti de la table en mélamine 1". Table encastrée de 6" dans chaque banc et fixée à l'aide de boulons et écrous en T. Les jonctions entre la table et les bancs sont usinées afin de permettre le passage du câblage entre les modules.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Bancs munis d'attaches sous le bâti permettant de les relier aux autres modules.
- Toutes les mousses sont collées à l'aide d'une colle non toxique à base d'eau.

FINIS

- Sélection des tissus/vinyles par le client chez le fournisseur de son choix. Combinaison de tissus possible.
- Sélection de 26 couleurs de mélamine pour la table.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 66½"L x 26¼"P x 18"H (table: 26¼"L)

78½"L x 26¼"P x 18"H (table: 38¼"L)

Dim. sièges: 20¼"L x 26¼"P x 18"H

COM MÉTRAGE REQUIS

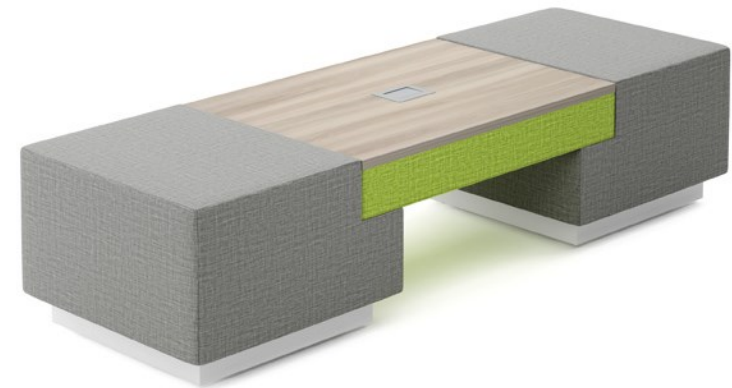
Nb de verges bancs : 5

OPTIONS

- Bâti de la table en tissu ou en vinyle. Le bâti est alors recouvert de mousse Celcor de compression moyenne, ½" d'épaisseur. Nb de verges table 26¼" : 2. Nb de verges table 38¼" : 2½
- Branchement rétractable à 2 prises électriques avec fil d'alimentation de 72". Installation sur le côté gauche ou le côté droit des bancs, ou sur le dessus de la table.
- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Les mousses Celcor et Velva utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu California 117.
- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



*Meuble représenté avec les options suivantes:
bâti de la table en tissu et branchement rétractable centré sur la table*

Fiche technique

SIT: TABLE D'APPOINT - SIT T

CONSTRUCTION

- Construction par ferrures d'assemblage.
- Bâti en mélamine 1".
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Table munie d'attaches sous le bâti permettant de la relier aux autres modules.
- Toutes les mousses, lorsque le bâti est recouvert, sont collées à l'aide d'une colle non toxique à base d'eau.

FINIS

- Sélection de 26 couleurs de mélamine pour la table.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.
- Sélection des tissus/vinyles par le client chez le fournisseur de son choix lorsque le bâti est recouvert.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26¼"L x 26¼"P x 18"H

OPTIONS

- Bâti de la table en tissu ou en vinyle. Le bâti est alors recouvert de mousse Celcor de compression moyenne, ½" d'épaisseur. Nb de verges table : 2½
- Branchement rétractable à 2 prises électriques avec fil d'alimentation de 72". Installation sur le côté gauche, sur le côté droit ou sur le dessus de la table.
- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133 (*lorsque le bâti est recouvert*).

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- La mousse Celcor, lorsque le bâti est recouvert, est conforme aux normes de résistance au feu California 117.
- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SIT: TABLE BIBLIOTHÈQUE (1 CÔTÉ) - SIT TB1

CONSTRUCTION

- Construction par ferrures d'assemblage.
- Bâti en mélamine 1". Bibliothèque sur 1 côté avec 1 tablette fixe.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Table munie d'attaches sous le bâti permettant de la relier aux autres modules.

FINIS

- Sélection de 26 couleurs de mélamine pour la table.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26¼"L x 26¼"P x 18"H

Dim. rangements: 24"Lx 12½"P X 5¾"H

OPTIONS

- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SIT: TABLE BIBLIOTHÈQUE (2 CÔTÉ) - SIT TB2

CONSTRUCTION

- Construction par ferrures d'assemblage.
- Bâti en mélamine 1". Bibliothèque sur 2 côtés avec 1 tablette fixe de chaque côté.
- Coup-de-pied en contreplaqué russe collé et vissé fini avec de la laque à catalyser 20 % de lustre. Les coups-de-pied sont usinés sur les quatre côtés afin de permettre le passage du câblage d'un module à l'autre. Renforts de coin en métal munis de niveleurs non marquants.
- Table munie d'attaches sous le bâti permettant de la relier aux autres modules.

FINIS

- Sélection de 26 couleurs de mélamine pour la table.
- Sélection de 5 couleurs unies pour le coup-de-pied.

DIMENSIONS

Dim. globales: 26¼"L x 26¼"P x 18"H

Dim. rangements: 24"Lx 12½"P X 5¾"H

OPTIONS

- Pièce de remplissage (filler) pour joindre les coups-de-pied de 2 modules.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Garantie de 5 ans.
- Les produits sont fabriqués au Québec.

