

DÉMARCHE ÉCORESPONSABLE

logiflex

2023

TABLE DES MATIÈRES



«PARCE QUE CE SONT
PLUS QUE DES MEUBLES»

Le mot de la direction	4
Notre vision environnementale	5
Politique environnementale	5
Empreinte environnementale	6
Énergie	6
Eau	8
Bilan de gaz à effet de serre	9
Approvisionnement responsable	12
Périmètre d'approvisionnement	13
Optimisation du transport	13
Matériaux responsables	14
Mélamine	14
Stratifié	16
Bandes de chant	16
Bois	17
Panneaux de densité moyenne (MDF)	17
Tissus	17
Mousse	19
Quincaillerie	19
Caractéristiques 3RV des matériaux	19
Emballage	20

Alternatives aux substances toxiques	22
Colle	22
Émissions de COV	22
Certifications	24
Indoor Advantage Gold	24
Norme ISO 9001 : 2015	24
Forest Stewardship Council – FSC	25
Formaldéhyde – Norme Carb – 2	26
Mousse CertiPUR-US	26
Contribution LEED	27
Amélioration de l’empreinte environnementale	28
Autres initiatives	28

Annexes & Lexique	30
Annexe A	32
Annexe B	33
Annexe C	36
Annexe D	38
Annexe E	39
Annexe F	40
Annexe G	41
Annexe H	46
Annexe I	48
Annexe J	57
Annexe K	64
Annexe L	65
Annexe M	66
Annexe N	67
Annexe O	68
Annexe P	70
Annexe Q	72
Annexe R	73
Annexe S	75
Lexique	78

LE MOT DE LA DIRECTION

En tant que fabricant de mobilier de bureau, Logiflex cumule une expérience enviable dans plusieurs projets de tous genres. Nous fabriquons des produits modulaires et flexibles de grande qualité offerts à des prix concurrentiels et proposons des collections de produits qui s'adaptent à la croissance des entreprises, protégeant ainsi leur investissement initial.

Les meubles Logiflex se retrouvent dans plusieurs types d'espaces. En effet, les bureaux, les salles de conférence, les salles de réunion et les centres de formation représentent les fondations de notre modèle d'affaires. Au fil des années se sont ajoutées d'autres champs d'expertise, comme les centres d'hébergement et de soins infirmiers, les établissements de santé, les halls de réception, les centres d'éducation et bien plus. Par nos produits, nous sommes fiers de contribuer à rendre les environnements de travail plus invitants et confortables pour des milliers de travailleurs à travers l'Amérique du Nord, année après année. Au fur et à mesure que nous avons pris de l'expansion, nous avons aussi développé notre conscience des impacts que peuvent avoir nos opérations et nos produits dans la communauté locale et mondiale.

Par ses actions, chaque individu joue un rôle essentiel dans l'accomplissement d'actions de développement durable, qu'il soit employé, gestionnaire, client ou fournisseur de Logiflex. Tous et toutes fournissent des efforts diversifiés dans le but d'offrir des produits les plus responsables possibles, que ce soit d'un point de vue environnemental, social ou de gouvernance. Le choix des fournisseurs, la conception des produits, les procédés de fabrication, la santé et sécurité des employés ou l'importance de l'équité, de la diversité et de l'inclusion parmi nos équipes démontrent ces engagements que nous prenons quotidiennement.

Ce document présente donc un volet de ces engagements : les différentes sphères de la démarche écoresponsable entreprise par Logiflex.

Nous vous invitons à consulter ce document afin de mieux saisir l'essence des produits Logiflex et comprendre nos actions visant à contribuer à un monde plus vert.



Yan Sinclair
Président



NOTRE VISION ENVIRONNEMENTALE

Depuis sa fondation, Logiflex offre du mobilier et des espaces qui répondent aux besoins de sa clientèle. Conscients de notre impact sur l'environnement, nous avons décidé de faire un pas de plus dans notre démarche écoresponsable. Notre but est d'atteindre des standards de responsabilité à la hauteur de nos ambitions tout en veillant sur notre impact écologique et les communautés qui nous entourent. Ce rapport présente le portrait de notre impact sur l'environnement, nos objectifs, ainsi que les actions mises en œuvre pour réduire notre empreinte.

Politique environnementale

Afin que nos efforts environnementaux soient cohérents avec nos actions, nous nous sommes dotés d'une politique environnementale pour encadrer notre démarche.

Voir la politique environnementale en [ANNEXE A](#).

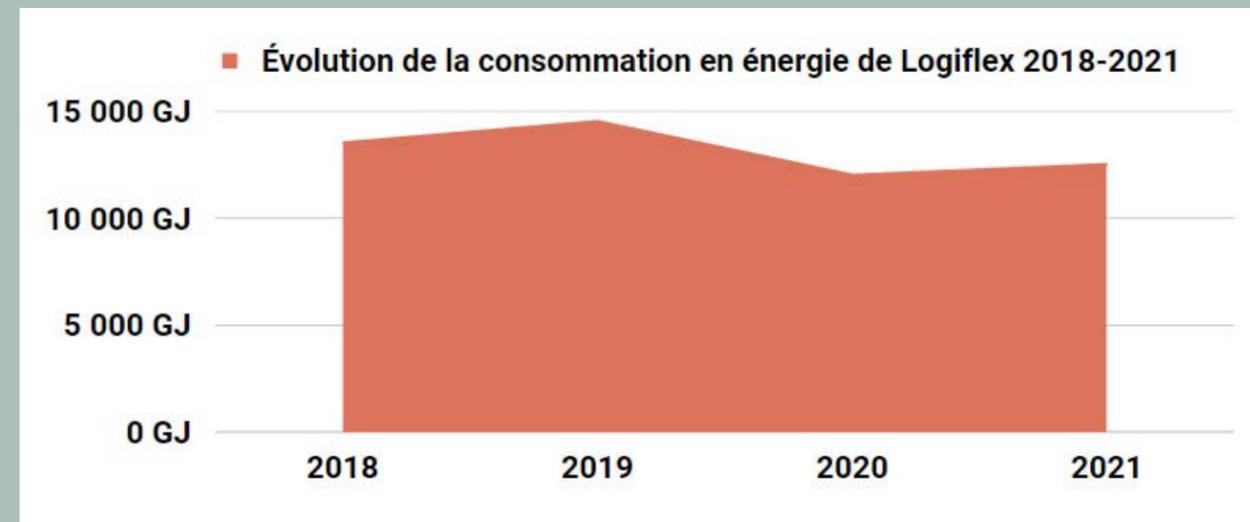
EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE

En 2022, nous nous sommes mis au défi de dresser un portrait de notre empreinte écologique. Pour ce faire, en produisant notre premier bilan carbone (2021), nous avons mesuré notre consommation énergétique et adressé notre consommation en eau afin que nous puissions bâtir un plan de réduction d'émission de GES (Gaz à effet de serre) et de ces consommations.

Énergie

La principale source d'électricité de Logiflex est l'hydroélectricité. L'atelier de peinture de l'usine de fabrication de fauteuils est alimenté au propane. Nous prévoyons une réduction de 100 % de la demande en propane dès 2023 par le transfert inter usine de notre production chez notre partenaire, Tec Innovation. L'analyse de la demande énergétique des produits Logiflex tient compte de la consommation de tous les bâtiments de l'entreprise au site de Sherbrooke. La figure ci-bas illustre l'évolution de la demande énergétique globale de Logiflex entre 2018 et 2021.

Figure 1 Consommation en énergie de Logiflex de 2018 à 2021



Ces données démontrent qu'entre 2018 et 2021, la demande énergétique de notre entreprise a diminué de 5,5 %. À noter que suite à la pandémie de 2020, une légère hausse de la consommation énergétique a été sentie en raison de la reprise des activités.

À l'aide des données de la figure 1, nous avons estimé la consommation énergétique moyenne nécessaire à la fabrication de nos produits. En 2021, la production et l'assemblage d'un meuble de mélamine nécessitent environ 2591 MJ (Mégajoules)/m³ de mélamine. Les calculs sont approximatifs et disponibles sur demande.

Plus spécifiquement à la chaîne d'approvisionnement, notre fournisseur de mélamine Uniboard présente l'empreinte énergétique (2018) issue de la production d'un panneau de mélamine selon un format standardisé de 1 m³. La consommation énergétique liée à la production, le transport et la transformation de 1 m³ de panneau de particules brut est de 8926,46 MJ.

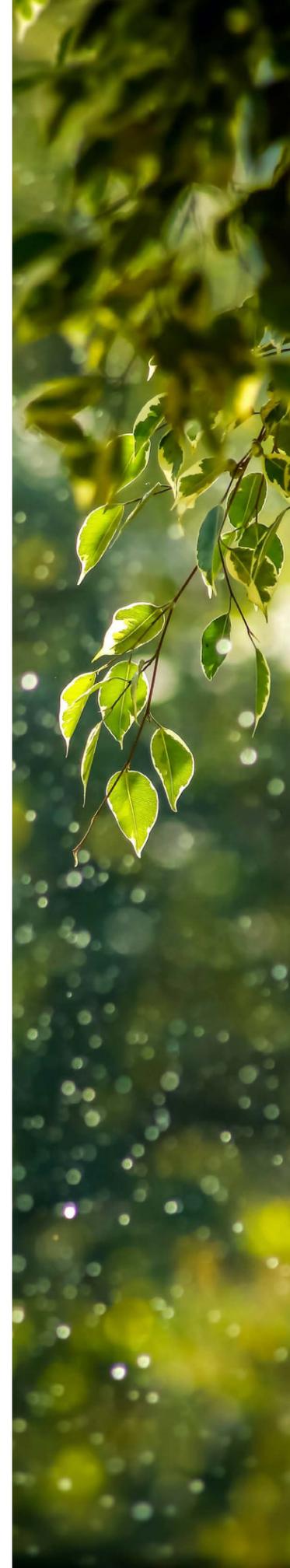
Voir la fiche de déclaration environnementale directement sur le [site de Uniboard](#).

L'un de nos fournisseurs de MDF achète sa matière première chez Uniboard. Le *Composite Panel Association* a calculé l'empreinte énergétique (2018) issue de la production d'un panneau de MDF selon un format standardisé de 1 m³ en Amérique du Nord. Le fabricant rend disponible une fiche de déclaration environnementale de produit pour son MDF. La consommation énergétique liée à la production, le transport et la transformation de 1 m³ de MDF est de 17 546,73 MJ.

Voir la fiche de déclaration environnementale directement sur le [site de Uniboard](#).

Notre fournisseur Formica a publié la déclaration environnementale pour ses produits stratifiés. L'étude caractérise le cycle de vie de dessus de comptoirs en stratifiés de 0,9 mm (0,035 po) et 0,7 mm (0,027 po) de l'extraction des matériaux à leur fin de vie utile. La déclaration environnementale présente des données qui incluent le panneau de particules, d'une épaisseur de 19,05 mm (0,75 po). Les feuilles de stratifié que nous achetons sont généralement de 0,8 mm (0,031 po). Ainsi, l'empreinte énergétique de 1 m³ de stratifié (incluant le panneau de particules) est d'environ 33 450,88 MJ pour un cycle de vie de produit complet.

Voir la fiche de déclaration environnementale directement sur le [site de Formica](#).



Eau

Les opérations de fabrication se déroulant à l'usine ne requièrent pas d'eau. La consommation d'eau annuelle de Logiflex s'élève à environ 7 000 m³ et est presque qu'exclusivement sanitaire.

De l'information de notre fournisseur Uniboard permet de présenter la quantité d'eau approximative nécessaire à la fabrication de panneaux de particules et de MDF dans le contexte nord-américain en 2018. Les données sont standardisées selon un format de 1 m³ de matière.

La production d'un panneau de mélamine de 1 m³ requiert en moyenne 1 242,29 L d'eau. Alors que la production d'un panneau de MDF de 1 m³ demande environ 3017,45 L d'eau.

Voir la fiche de déclaration environnementale des **panneaux de particules** et du **MDF** directement sur le site internet de Uniboard.

Selon les dimensions décrites à la section « Énergie », la consommation d'eau de 1 m³ de stratifié (incluant le panneau de particules) est d'environ 3 667,51 L d'eau.

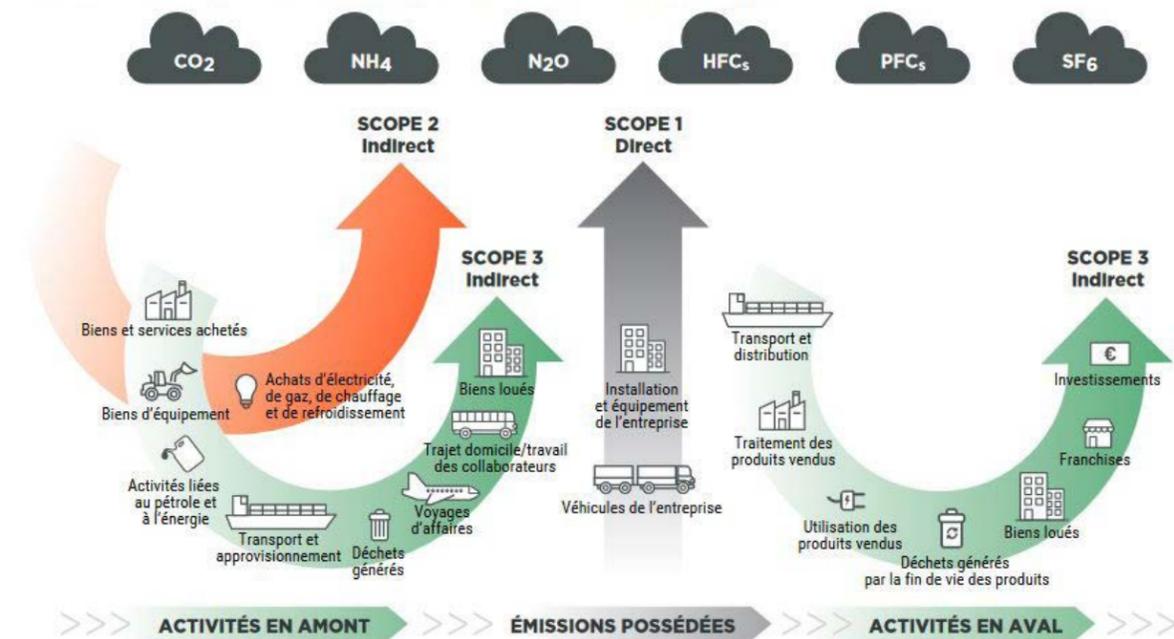
Voir la fiche de déclaration environnementale directement sur le **site de Formica**.

Cette section a été complétée à l'aide de données de tierces parties. Les calculs sont disponibles sur demande. Logiflex ne garantit pas l'exactitude de ces données. Elles peuvent être utilisées à des fins d'estimation.

Bilan de gaz à effet de serre

En 2022, Logiflex a produit son premier inventaire d'émission de gaz à effet de serre (GES) à l'aide d'un partenaire externe, conformément à la norme ISO 14064-1 : 2018. Les bilans GES permettent de comptabiliser l'empreinte carbone des organisations. La norme différencie les émissions directes et indirectes de l'entreprise. La figure 2 présente les sources en segmentant les sources directes et indirectes en trois grandes catégories d'émission (scopes). La norme ISO 14064-1 : 2018 segmente les émissions en plus de 3 scopes. Cependant, il est possible de les classer de la même façon, tel qu'expliqué à la section suivante. (GHG Protocol s.d.; ISO, 2018).

Figure 2 Les catégories d'émission de GES (Image tirée du GHG Protocol)



Périmètre de déclaration

L'année de référence choisie est l'année 2021. Le rapport considère les GES suivants : CO₂, CH₄, N₂O, NF₃, SF₆, HFC. Les résultats sont présentés en tonnes de CO₂ équivalents. Le périmètre de déclaration du bilan de Logiflex comprend les sources suivantes :

Émissions directes (Catégorie 1 ou Scope 1)

- Combustion fixe de combustibles fossiles dans les bâtiments;
- Combustion de carburant dans les véhicules appartenant à l'entreprise;
- Fuites des systèmes de climatisation des bâtiments;
- Fuites des systèmes de climatisation des véhicules appartenant à l'entreprise;
- Consommation d'acétylène pour la soudure.

Émissions indirectes liées à l'énergie (catégorie 2 ou Scope 2)

- Consommation d'électricité dans les bâtiments.

Autres émissions indirectes (catégorie 3 et 4 ou Scope 3)

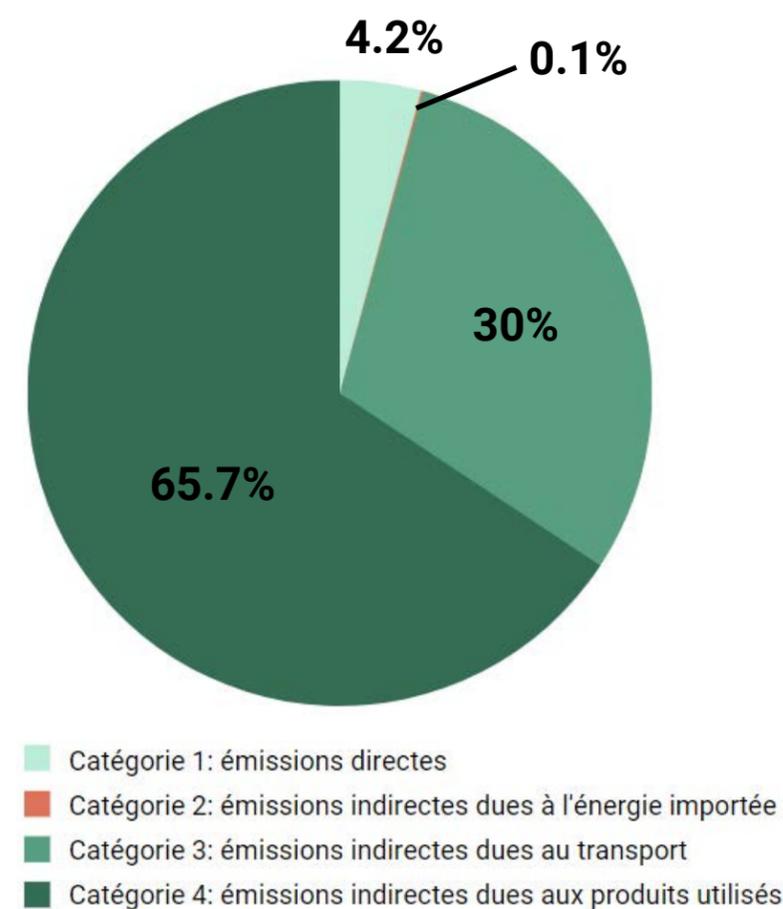
- Déplacements des employés pour se rendre au travail;
- Déplacements des employés dans le cadre du travail;
- Transport des matières premières/produits achetés;
- Distribution des produits de l'entreprise vers les utilisateurs;
- Production de combustibles fossiles (des sources directes);
- Émissions du cycle de vie de l'électricité;
- Production des matières premières;
- Consommation de papier;
- Dégradation des matières envoyées à l'enfouissement;
- Recyclage/valorisation des matières résiduelles;
- Transport des matières résiduelles.

D'autres sources ont été exclues en raison de manque d'information, niveau d'importance et la capacité de réduction de Logiflex.

Résultat du bilan GES 2021

Les résultats de l'année 2021 sont présentés dans le graphique ci-bas:

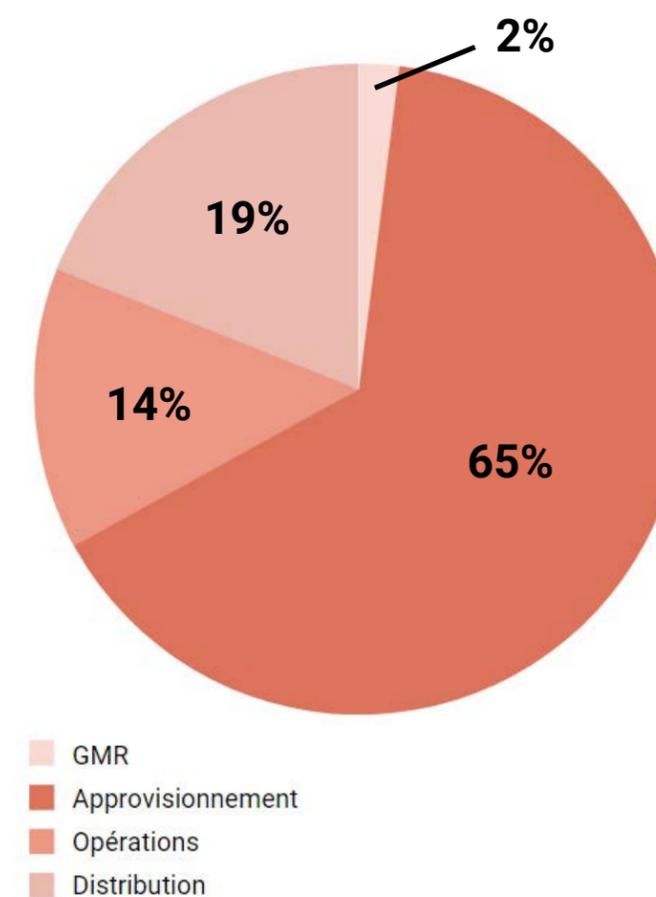
Figure 3 Répartition des émissions par catégorie selon la norme ISO 14064-1



Ce graphique représente la distribution des émissions de GES par catégories selon la norme ISO 14064-1 : 2018. Il est possible de constater que les opérations directes de Logiflex ne comptent que pour 4,2% (189 tonnes de CO₂ éq) des émissions totales. Les émissions dues à la consommation d'énergie importée (ex. hydro-électricité) correspondent à moins de 1% (6 tonnes de CO₂ éq) des émissions totales. Les émissions indirectes de catégories 3 et 4 sont en dehors du champ d'action directe de Logiflex et représentent plus de 95,7% (4306,7 tonnes de CO₂ éq) des émissions totales.

Il est aussi possible de visualiser les émissions de GES par grandes catégories d'activités de Logiflex. La figure suivante illustre la répartition des émissions de GES selon l'approvisionnement, les opérations directes, la distribution des produits vendus et la gestion des matières résiduelles (GMR).

Figure 4 Répartition des émissions de GES par grandes catégories d'activités



Selon cette perspective, certaines sources sont déplacées d'un scope à l'autre. Cependant, nous pouvons constater que les opérations (directes et indirectes) de Logiflex représentent 14% (646 tonnes de CO₂ éq) des émissions. Alors que l'approvisionnement 65% (2923 tonnes de CO₂ éq), la distribution 19% (861 tonnes de CO₂ éq) et la gestion des matières résiduelles 2% (72 tonnes de CO₂ éq). Ces données serviront de pierre angulaire pour produire un plan de réduction de l'empreinte carbone de Logiflex.



APPROVISIONNEMENT RESPONSABLE

Logiflex reconnaît non seulement l'impact environnemental des activités directement liées à ses opérations, mais aussi les conséquences découlant de l'approvisionnement.

Stratégie

En 2022, nous avons fait un pas de plus en intégrant les Lignes directrices de l'approvisionnement responsable ainsi que les Lignes directrices du code de conduite de fournisseurs de Logiflex. Ces deux documents serviront de bases pour élaborer une politique pérenne.

Une sélection minutieuse parmi nos fournisseurs fait partie de notre vision et de nos pratiques environnementales. Dans le cadre de cette stratégie, nous visons à :

- Réduire le rayon d'approvisionnement en choisissant dans la mesure du possible des fournisseurs locaux;
- Encourager les partenaires qui ont des certifications de responsabilité environnementale et/ou sociale;
- Favoriser les fournisseurs qui tentent eux aussi d'améliorer leur empreinte environnementale;

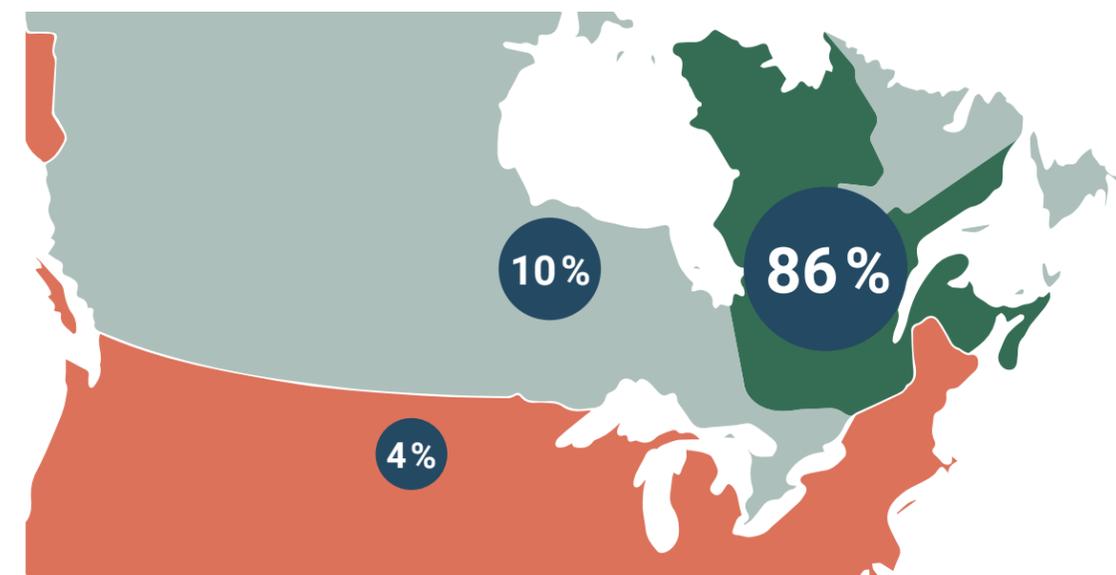
- Travailler avec des entreprises qui font preuve de transparence et qui communiquent l'information relative à leur performance en matière d'environnement et de responsabilité sociale;
- Prioriser les partenaires qui respectent minimalement les lois et les règlements visant à protéger l'environnement et les droits de la personne dans leur pays/province/état d'origine;
- Communiquer auprès de nos fournisseurs nos attentes en matière d'approvisionnement responsable.

Voir les Lignes directrices de l'approvisionnement responsable et les Lignes directrices du code de conduite des fournisseurs en **ANNEXES B et C**.

Périmètre d'approvisionnement

Conformément à notre stratégie, nous privilégions les fournisseurs locaux et tentons de préserver un court rayon d'approvisionnement. À ce sujet, nous sommes fiers qu'environ 86% des composantes de nos meubles proviennent de fournisseurs québécois. Au total, nous achetons 96% de notre matière au Canada. Enfin, 4 % des achats sont faits aux États-Unis. À noter que certains fournisseurs importent des produits de l'international.

Figure 3 Approvisionnement par région (en volume d'achats)



De plus, notre mélamine provient de Uniboard et représente environ 32 % du volume d'achats. L'usine de l'organisation se trouve à Sayabec près de Rimouski au Québec. Le trajet est de plus ou moins 600 kilomètres de Sherbrooke, où se trouve l'usine de transformation de Logiflex.

Voir le trajet entre l'usine de Logiflex et l'usine de Uniboard à Sayabec en **ANNEXE D**.

Optimisation du transport

Lancé en 2004, SmartWay est un programme de l'Environmental Protection Agency (EPA) qui aide le secteur du transport des marchandises à améliorer l'efficacité de la chaîne d'approvisionnement. SmartWay contribue notamment à :

- Documenter et partager les données d'émissions de GES liées au transport;
- Aider les entreprises à faire de meilleurs choix en matière de modes de transport et de stratégies d'optimisation des opérations;
- Participer au soutien de la sécurité énergétique mondiale;
- Réduire les émissions de GES liées au transport en favorisant l'usage de technologies écoénergétiques.²

Normandin Transit Inc., l'un des principaux transporteurs de Logiflex aux États-Unis, est certifié SmartWay et tient un registre de GES (disponible sur demande).

Voir la certification SmartWay de Normandin Transit inc. en **ANNEXE E**.

² United States Environmental Protection Agency. (2016). Learn about SmartWay [collections and lists]. <https://www.epa.gov/smartway/learn-about-smartway>



MATÉRIAUX RESPONSABLES

Nous croyons qu'un produit de qualité doit être écoresponsable. Afin de répondre à nos standards de qualité, nous privilégions, lorsque possible, des produits certifiés, recyclés, recyclables et valorisables. De plus, nous tentons de trouver des alternatives aux substances toxiques qui peuvent être nocives pour la santé et l'environnement.

Mélamine

Logiflex approvisionne sa mélamine, chez un fournisseur de renommée mondiale, Uniboard.

- La mélamine est disponible en quatre épaisseurs : $\frac{3}{4}$ po (19,05 mm), $\frac{5}{8}$ po (18,875 mm), 1 po (25,4 mm) et $1\frac{5}{8}$ po (41,275 mm);
- La densité d'un panneau de grade M-2 est 620-670 kg/m³;
- Papier : poids de 110 à 125 g (0,22 à 0,27 lb)/m² ;
- Uniboard répond aux exigences en matière d'émissions de formaldéhyde de l'EPA TSCA Title VI (40 CFR 770) et/ou CARB 2, CAN/CSA-0160-16, ANSI A208.1, California Air Resources Board (CARB) Airborne Toxic Control Measures (ATCM) 93120;
- La mélamine est certifiée ECO-Certified Composite (ECC);
- Uniboard détient la certification Forest Stewardship Council (FSC);
- Les produits Uniboard peuvent contribuer au pointage LEED.

Les tableaux suivants énumèrent les caractéristiques des panneaux de particules de grade M-2 et la mélamine de Uniboard. Pour plus d'information, consultez le [site de Uniboard](#).

Tableau 1 Caractéristiques des panneaux de particules de grade M-2

Caractéristiques des panneaux de particules de grade M-2 Uniboard		
Propriétés	Selon ANSI A208.1-2016 (catégorie M-2)	
	Métrique	Impérial
Densité	620-670 kg/m ³	38,7–41,8 lb/pi ³
Cohésion interne	0,40 N/mm ²	58 psi
Module de rupture	0,13 N/mm ²	1 885 psi
Module d'élasticité	2 000 N/mm ²	290 100 psi
Tenue de vis : face	900 N	202 lb
Tenue de vis : chant	800 N	180 lb
Teneur en humidité	Max 10 %	
Tolérance d'épaisseur (à l'épaisseur nominale)	± 0,200 mm	± 0,008 po
Tolérance d'épaisseur (à la moyenne du panneau)	± 0,100 mm	± 0,004 po
Longueur/largeur	± 2,0 mm	± 0,080 po
Expansion linéaire	≤ 0,40 %	

Tableau 2 Caractéristiques des panneaux de mélamine

Caractéristiques de la mélamine Uniboard		
Propriétés	Méthode de test	Exigences rencontrées par Uniboard
Résistance à l'usure	NEMA LD 3-2005	400 cycles (couleurs unies)
		125 cycles (couleurs imprimées)
Apparence		Aucun défaut de Type A, B ou C
Résistance aux taches		1-10 Aucun effet (couleurs unies)
		11-15 Effet modéré (couleurs imprimées)
Nettoyabilité		Maximum 20
Résistance à la lumière (rayons UV)		Léger
Résistance à très haute température		Léger
Résistance à la chaleur radiante		Pas d'effet après 60 secondes
Résistance à l'eau bouillante		Pas d'effet
Résistance à l'impact	381 mm/m	
Résistance au feu	Classe III ou C	
Gauchissement	CPA ANNEXE D	3 mm/m
Émission de formaldéhyde		
Surface décorative	ANSI A208.1.99	<0,04 ppm
Panneau de particules	CARB 2	<0,09 ppm

* Données tirées de Uniboard

Stratifié

Nous avons deux principaux fournisseurs de stratifié. Le stratifié, aussi nommé HPL, est un appliqué d'une couche décorative déposée sur une série de papiers kraft. Le procédé de fabrication en fait un matériau très résistant. Le stratifié est conforme ou certifié à :

- ANSI/NEMA – LD3-2005;
- NEMA – ASTM E-84 pour la résistance au feu;
- NSF International 35 pour les surfaces de contact de plan de travail, les surfaces de contact et les zones d'éclaboussement;
- Certification FSC;
- Certification GreenGuard et GreenGuard Gold.

Le tableau ci-bas résume les caractéristiques des panneaux stratifiés. Pour plus d'information, consultez le [site de Formica](#).

Tableau 3 Caractéristiques du stratifié Formica

Caractéristiques du stratifié Formica		
Propriétés	Méthode de test	Exigences rencontrées
Apparence	NEMA LD 3-2005	Oui
Finition de surface		Variable
Résistance à la lumière (rayons UV)		Variable
Nettoyabilité		Oui
Résistance aux taches		Oui
Résistance à l'eau bouillante		Oui
Résistance haute température		Oui
Résistance aux rayures		Oui
Résistance à l'impact (balle)		Oui
Résistance à l'impact (dart)		Oui
Résistance à la chaleur radiante		Oui
Changement de dimension		Oui
Stabilité dimensionnelle à température ambiante		Oui
Résistance à l'usure		Oui

Données tirées du site de Formica

Bandes de chant

Par souci de qualité, tous les flancs apparents d'un panneau non appuyé sur un autre panneau sont aussi recouverts d'une bande de chant :

- PVC de 1,5 mm d'épaisseur de type rigide apposé directement sur le panneau de surface à l'aide d'une plaqueuse à contrôle numérique;
- Les dessous des piétements et des modesties sont recouverts de PVC de 0,508 mm (0,02 po) d'épaisseur;
- Dessus des tiroirs recouverts de PVC de 1,5 mm d'épaisseur;
- Les bandes de chants s'agencent parfaitement aux finis des panneaux.

Bois

Notre collection de mobilier Volt est une gamme de postes de travail, de tables de conférence et de tables de collaboration ceinturés de bois. Certaines composantes de nos chaises et fauteuils sont également faites de bois.

- L'essence que nous intégrons à nos meubles est du merisier;
- Le bois acheté chez le fournisseur Seatply est certifié FSC;
- Les composantes de bois provenant de l'entreprise GoodFellow Inc. sont certifiées FSC.

Panneaux de densité moyenne (MDF)

Certains meubles Logiflex sont dotés de panneaux de fibres de densité moyenne (MDF).

- Le MDF est conforme à la norme ANSI A2008.2 [2009];
- Répond à la norme Lacey Act [16 U.S.C.33729F0];
- Répond aux critères d'émission de formaldéhyde de la norme CARB 2;
- Le MDF est certifié ECO-Certified Composite (ECC);
- Le bois du MDF est certifié FSC;
- Les produits Uniboard peuvent contribuer au pointage LEED.

Pour plus d'information, consultez le [site de Uniboard](#).

Tissus

Nos chaises et fauteuils peuvent être recouverts d'une grande variété de finis. Logiflex propose une sélection de 12 tissus, de cuirs, de vinyles et de tissus pour babillards stock. Il est possible d'obtenir une grande diversité de tissus directement chez nos fournisseurs. Référez-vous au [Guide de tissus Logiflex](#).

Parmi ces tissus, plusieurs sont faits de matériaux recyclés, préconsommation et/ou postconsommation.

Tableau 4 Tissus stock contenant de la matière recyclée

Matière	Style	Grade	Fournisseur	Recyclé	Pourcentage
Tissu	Frequency	1	Les Tissus Geo.	Polyester postconsommation	65 %
Tissu	Genesis	1	Les Tissus Geo.	Polyester postconsommation	55 %
Tissu	Oasis	1	Les Tissus Geo.	Polyester postconsommation	65 %
Tissu	Cloud nine	2	Les Tissus Geo.	Polyester postconsommation	100 %
Tissu	Crosslink	2	Les Tissus Geo.	Polyester postconsommation	100 %
Tissu	Nature	A	Artopex	N/A	0 %
Vinyle et PU	Dillon	1	Culp Inc.	N/A	0 %
Vinyle et PU	Hathaway	1	Culp Inc.	N/A	0 %
Cuirs	Santiago	Cuir	CTL Leather Inc.	N/A	0 %
Babillards	FR701	2	Duvaltex	Polyester postconsommation	100 %
Babillards	Off the Grid	1	Duvaltex	Polyester préconsommation	49 %
				Polyester postconsommation	38 %
Babillards	Spinel	4	Duvaltex	Polyester préconsommation	68 %
				Polyester postconsommation	32 %

Tissus (suite)

L'un de nos principaux fournisseurs de tissus commerciaux est Momentum Textiles. Cette compagnie de distribution de tissus est un leader dans son marché et cherche à améliorer continuellement ses pratiques de travail afin de bien gérer et de minimiser son empreinte environnementale.

Depuis janvier 2010, le Groupe Momentum a compensé un pourcentage de ses émissions de GES grâce à un partenariat avec le Fonds de conservation³ et le programme GoZero⁴. Le programme GoZero du Fonds de conservation a permis aux individus et aux entreprises de mesurer et compenser leurs émissions de dioxyde de carbone en plantant des arbres. À ce jour, Momentum Group a compensé 8 550 tonnes de CO₂éq.

Pour plus d'information, consultez le site de [Momentum Textiles](#)

Notre fournisseur de tissus Duvaltex mise sur l'innovation afin d'offrir du textile plus durable. En 2019, l'entreprise a lancé la collection Clean Impact Textiles. Cette collection est faite de polyester entièrement recyclé postconsommation et biodégradable. Le fabricant ajoute un biocatalyseur au polyester qui favorise la digestion anaérobie lorsque la matière est enfouie. Le tissu est biodégradable à 91 %. Les fibres Clean Impact sont entièrement recyclables. Le tissu est conforme à :

- La norme ASTM D5511;
- Les exigences de l'Association of Contract Textiles (ACT);
- NSF/ANSI pour les tissus d'intérieur commerciaux;
- La certification Facts Gold;
- L'obtention de points LEED.

Pour plus d'information, consultez le [site de Duvaltex](#).

En 2020, Duvaltex a agrandi sa gamme de produits écoresponsables en lançant une collection conçue de polyester 100 % recyclé à partir de plastiques océaniques et d'autres plastiques postconsommation. Cette fibre est recyclable. De plus, la matière est entièrement traçable. Cette gamme est conforme à :

- Les exigences de l'Association of Contract Textiles (ACT);
- NSF/ANSI 336 – Certifié textile durable pour l'ameublement commercial et Facts Gold;
- L'obtention de points LEED.

Pour plus d'information, consultez le [site de Duvaltex](#).



³ The Conversation Fund. (s.d.) The Conversation Fund. <https://www.conversationfund.org/>

⁴ The Conversation Fund. (s.d.) Carbon and Climate. The Conversation Fund. <https://www.conversationfund.org/carbon-and-climate/legacy-of-go-zero>

Mousse

La mousse pour le rembourrage de nos chaises et nos fauteuils est fournie par le manufacturier DomFoam. La mousse de l'entreprise ne contient aucun CFC et est partiellement composée d'huile végétale.

Pour plus d'information, consultez le [site de Domfoam](#).

Quincaillerie

Les éléments de notre mobilier faisant partie de la quincaillerie sont détaillés en **ANNEXE F**.

Caractéristiques 3RV des matériaux

Conformément à nos objectifs d'approvisionnement et environnementaux, nous privilégions l'achat de matériaux recyclés, recyclables et valorisables. Cette section décrit le pourcentage de matière recyclée, préconsommation et postconsommation, des composantes de nos meubles ainsi que l'emballage. Le tableau ci-bas présente les matériaux ayant des caractéristiques 3RV.

Tableau 6 Caractéristiques 3RV des matériaux

Matière	Contenu recyclé	Pourcentage	Fin de vie
Mélamine	Préconsommation	83,7 % - 86,5 %	Valorisation énergétique
	postconsommation	0 %	
Stratifié (HPL)	Préconsommation	0 % - 1,5 %	N/A
	postconsommation	0 % - 13,9 %	
Acier	Préconsommation	0 % - 25 % ^a	Recyclable
	postconsommation	0 % - 20 % ^a	
Aluminium	Préconsommation	N/A	Recyclable
	postconsommation	N/A	
Bandes de chant	Préconsommation	0 %	Recyclable ^b
	postconsommation	0 %	
MDF	Préconsommation	81,4 - 83,7 %	Valorisation énergétique
	postconsommation	0 %	
Tissus	Préconsommation	0 % - 68 % ^a	Recyclable ^b
	postconsommation	0 % - 100 % ^a	
	Postindustriel	0 % - 78 % ^a	
Verre	Préconsommation	0 %	N/A
	postconsommation	0 %	
Acrylique	Préconsommation	0 %	Recyclable ^b
	postconsommation	0 %	

^a Le pourcentage peut varier d'un fournisseur à l'autre.

^b Matière recyclable sous certaines conditions.

Pour plus d'information au sujet du contenu recyclé des matières et les voies de recyclage ou de valorisation, consultez l'**ANNEXE G**.

Caractéristiques 3RV des matériaux (suite)

Les panneaux de particules que nous employons sont compliqués à recycler⁵. En effet, leur résine est composée d'urée-formaldéhyde⁶. Cette substance est un composé organique qui peut se retrouver dans l'air. Une concentration supérieure aux normes peut entraîner des problèmes de santé chez les travailleurs⁷. Pour ces raisons, les résidus de mélamine issus de la production de Logiflex sont récupérés, broyés et envoyés chez un partenaire à des fins de valorisation énergétique. La chaleur générée par la combustion de la matière permet de réduire la quantité de résidus destinée à l'enfouissement tout en chauffant les serres du producteur.

Voir le certificat d'autorisation de la Loi sur la qualité de l'environnement des Serres Stéphane Bertrand en **ANNEXE H**.



Emballage

Notre emballage se compose principalement des éléments suivants :

- Mousse de polyéthylène (PE) ¼ po (6,35 mm) à 1.3 lb/pi³ de densité;
- Mousse 1/6 po (4.23 mm) x 48 po (1 219,2 mm) x 1 250 pi (381 m) C12 po (304,8 mm) – C24 po (609,4 mm) P12 po (304,8 mm);
- Coins de polypropylène expansé (PP-E) 1,90 lb/pi³ (30,44 kg/m³) de densité;
- Pellicules de polyéthylène (PE) étirable de calibre 63-80 gauge;
- Pellicule préétirée Blown ECO 12,5 po (317,5 mm) X 1 476 pieds (449 m), 39 gauge;
- Cornières de carton faites de matériel 100 % recyclé 1,5 po (38,1 mm) x 1,75 po (44,45 mm) x 1,5 po (38,1 mm) x 96 po (2 434,4 mm);
- Courroies de polyester 5/8 po (15,875 mm) – 0,62 po (15,75 mm) x 4 000 pi (1 219 m);
- Pellicule avec bulle 3/16 po (4,76 mm) x 48 po (1 219 mm) x 750 pi (228,6 m);
- Sacs à bulles 3/16 (4,76 mm) x 4 pi (1,21 m) x 7,5 pi (2,28 m);
- Palettes de bois et de mélamine.

Données sur l'emballage disponibles sur demande.

⁵ Messih, S. et al. (2019). Guide des meilleures pratiques : Bois de CRD en centre de tri. <https://www.recyc-quebec.gouv.qc.ca/sites/default/files/documents/guide-meilleures-pratiques-bois-CRD-centre-de-tri.pdf>

⁶ Uniboard. (s.d.) Health Product Declaration V2.3. https://uniboard.com/images//centre-de-documentation/ENG/Panels/Environmental-Data-Sheets/635_Particleboard.pdf

⁷ Abdelkader Chaala. (2007). IRRST. Réduction de l'émission de formaldéhyde Modification de la formulation du liant dans les usines de panneaux de particules. <https://www.irsst.qc.ca/media/documents/PubIRSST/R-528.pdf?v=2022-04-09#:~:text=Les%20r%C3%A9sines%20C3%A0%20base%20d,co%C3%BBt%20et%20sa%20grande%20r%C3%A9activit%C3%A9.>

Caractéristiques 3RV de l'emballage

Certains éléments d'emballage contiennent de la matière recyclée et recyclable ou valorisable. Le tableau 7 présente une synthèse des caractéristiques 3RV de notre emballage.

Tableau 7 Caractéristiques 3RV de l'emballage

Matière	Contenu recyclé	Pourcentage	Matière recyclable
Mousse	Préconsommation	N/A	Recyclable ^a
	postconsommation		
Pellicule de plastique	Préconsommation	0 %	Recyclable ^a
	postconsommation	0 %	
Papier bulle	Non distingué	15 %	Recyclable ^a
Cornières de carton et carton ondulé	Préconsommation	0 %	Recyclable
	postconsommation	0 % - 100 %	
Courroies de polyester	Préconsommation	0 %	Recyclable ^a
	postconsommation	0 %	
Cornières U-Guard	Préconsommation	0 %	Recyclable
	postconsommation	100 %	
Coins en PPE	Préconsommation	0 %	Recyclable
	postconsommation	0 %	
Palettes de bois	Préconsommation	0 %	Recyclable ^a
	postconsommation	0 %	
Palettes de mélamine	Préconsommation	88 %	Valorisation énergétique
	postconsommation	0 %	
Boîtes de carton	Préconsommation	N/A	Recyclable

^a Matière recyclable sous certaines conditions.

Nous tentons de réduire le gaspillage de palettes. Une quantité de palettes est consignée et renvoyée chez nos fournisseurs. D'autres sont réutilisées. Les palettes de bois non réutilisées sont broyées pour ensuite être valorisées chez un partenaire. Certaines palettes sont faites à partir de panneaux de mélamine qui seraient autrement destinés au site d'enfouissement.

Pour plus d'information au sujet du contenu recyclé des matières et les voies de recyclage ou de valorisation, consultez l'**ANNEXE I**.

ALTERNATIVES AUX SUBSTANCES TOXIQUES

D'après les orientations de notre stratégie d'approvisionnement et notre politique environnementale, nous maximisons les efforts afin de diminuer l'utilisation de substances toxiques. Dans la mesure du possible, nous cherchons des alternatives aux produits chimiques et tentons de limiter nos émissions de contaminants dans l'environnement.

Colle

Comme le prescrit une bonne prévention, Logiflex fait de grands efforts afin de supprimer ou de remplacer ces substances dangereuses. Dans notre recherche d'alternatives, nous avons trouvé une colle à base d'eau ne comprenant pas de solvant pour la mousse de nos fauteuils et nos chaises. Nous poursuivons notre démarche afin de remplacer les produits dangereux lorsque possible.

Voir la fiche signalétique de la colle pour la mousse à l'**ANNEXE J**.

Nous mettons en place des mécanismes d'entreposage, de formation et de manutention afin de minimiser le risque de contamination. De plus, nous conservons une liste et les fiches signalétiques des produits dangereux à l'interne. Cette liste est disponible sur demande.

Émissions de COV

Nous pouvons retrouver un grand nombre de composés organiques volatils (COV) dans l'environnement. Toutefois, leur concentration peut être plus élevée dans les bâtiments. Les COV peuvent provenir des matériaux, des meubles, etc. Certains COV sont nocifs pour la santé⁸. Les COV peuvent notamment causer l'irritation des yeux, du nez et de la gorge, des maux de tête, des nausées, des dommages à certains organes et potentiellement le cancer⁹. Nous sommes conscients de l'impact des COV pouvant être émis de nos meubles. C'est pourquoi nous nous conformons aux normes nord-américaines.

⁸ UL Solutions. (s.d.). UL Greenguard Certification Program. <https://www.ul.com/resources/ul-greenguard-certification-program>

⁹ Environmental Protection Agency (EPA). (2016). Indoor Air Quality. Volatile Organic Compound's Impact on Indoor Air Quality. <https://www.epa.gov/indoor-air-quality-iaq/volatile-organic-compounds-impact-indoor-air-quality>

CERTIFICATIONS

Notre vision nous pousse à choisir des matériaux reconnus et conformes aux normes environnementales en vigueur. Afin de nous assurer de respecter et d'honorer nos engagements, Logiflex fait régulièrement l'objet d'évaluations par des vérificateurs externes.

Indoor Advantage Gold

SCS Global Services (SCS) est un leader mondial en matière de vérification, de certification, d'audit, de tests et d'élaboration de normes par des tiers en matière de qualité, d'environnement et de durabilité. Ses programmes couvrent un éventail d'industries, dont la fabrication de mobilier.

La certification Indoor Advantage Gold est le plus haut niveau de performance de SCS Global Services en matière de qualité de l'air intérieur pour les meubles. La certification garantit que les produits d'ameublement favorisent un environnement intérieur sain, en respectant des limites d'émissions strictes pour les COV.

Plusieurs produits Logiflex sont testés pour la conformité à la norme ANSI/BIFMA M7.1/X7.1 (R2021), et à la méthode ANSI/BIFMA e.3 (crédits 7.6.1, 7.6.2, 7.6.3) et CDPH/EHLB Standard Method V1.2-2017 pour les émissions de COV.

Voir la certification de Logiflex en **ANNEXE K** ou sur le [site de Logiflex](#).

Norme ISO 9001 : 2015

La certification ISO 9001 désigne un ensemble de normes relatives à la gestion de la qualité en usine publiée par l'Organisation internationale de normalisation (ISO). ISO 9001 est fondée sur sept principes de gestion de la qualité :

- Orientation client;
- Leadership;
- Implication du personnel;
- Approche processus;
- Amélioration;
- Prise de décision fondée sur les preuves;
- Gestion des relations avec les parties intéressées.

Voir la certification ISO 9001 : 2015 en **ANNEXE L** ou sur le [site de Logiflex](#).

Forest Stewardship Council – FSC

Le Forest Stewardship Council (FSC) est une association d'utilité publique internationale et indépendante dont la responsabilité est de gérer de façon adéquate l'économie forestière tout en respectant l'environnement. Socialement bénéfique et économiquement viable, le FSC assure un contrôle pour la gestion des forêts sur l'ensemble du globe¹⁰.

Plusieurs matériaux de nos fournisseurs sont certifiés FSC, dont :

- La mélamine de Uniboard;
- Le MDF de Uniboard;
- Le stratifié de Formica;
- Les composantes de bois achetées chez GoodFellow inc.;
- Les pièces de chaises en bois de l'entreprise Seatply.

Voir les certifications en **ANNEXE M**, **ANNEXE N**, **ANNEXE O** ou sur le [site de FSC](#).

¹⁰Forest Stewardship Council. (s. d.). Home | Forest Stewardship Council. FSC. <https://fsc.org/en>

CERTIFICATIONS



Formaldéhyde – Norme Carb – 2

En 2009, la phase deux du cadre réglementaire du California Air Resources Board (CARB) est entrée en vigueur aux États-Unis. En 2010, le gouvernement américain a signé The Formaldehyde Standards for Composite Wood Products Act. Le programme définit des normes pour les fabricants et distributeurs en bois de composite et produits transformés faits de bois composite. À cet effet, les panneaux de particules et le MDF vendus par Uniboard sont certifiés CARB-2.

La certification Eco-Certified Composite (ECC) est une norme volontaire établie par l'Association des fabricants de panneaux de composites (CPA) qui s'inscrit dans le programme CARB-2¹¹.

La mélamine et le MDF de notre fournisseur principal, Uniboard, est certifiée Eco-Certified Composite.

Voir les certifications en **ANNEXE P** ou sur le [site de Uniboard](#).

Mousse CertiPUR-US

Notre fournisseur de mousse, Domfoam Inc., est certifié CertiPUR-US. La certification garantit que les produits du fabricant sont :

- Fabriqués sans retardateurs de flamme PBDE;
- Fabriqués sans mercure, plomb et autres métaux lourds;
- Fabriqués sans formaldéhyde;
- Faits sans phtalates réglementés par le Consumer Product Safety Commission;
- Faible teneur en émissions de COV (composés organiques volatils).¹²

Voir la certification en **ANNEXE Q**. Pour plus d'information sur le programme, consultez le [site de Certipur-US](#).

Contribution LEED

Le Leadership in Energy and Environmental Design (LEED) est un programme d'évaluation pour les bâtiments durables. La certification couvre plusieurs systèmes. Nos produits peuvent contribuer à l'obtention de points LEED pour les crédits touchant « la conception et la construction de bâtiments durables » et « la conception et la construction de l'aménagement intérieur ».¹³

Voir les tableaux résumés en **ANNEXE R** et **ANNEXE S** ou sur le [site de Uniboard](#).

¹¹ Composite Panel Association. (s.d.). Surface and Panel Buyers Guide. Composite Panel Association.<http://www.compositepanel.org/cpa-green/go-ecc-green.html>

¹² Composite Panel Association. (s.d.). Surface and Panel Buyers Guide. Composite Panel Association.<http://www.compositepanel.org/cpa-green/go-ecc-green.html>

¹³ CertiPUR-US. (s.d.). Foams that feel good and you can feel good about. <https://certipur.us/> USGBC. (2007). LEED Rating System. <https://www.usgbc.org/leed>

AMÉLIORATION DE L'EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE

Chez Logiflex, l'ambition est l'une des deux valeurs piliers de l'entreprise. Ainsi, il est inconcevable de ne pas multiplier efforts dans notre démarche environnementale.

Autres initiatives

Bien que nous ayons encore beaucoup de progrès à faire avant d'atteindre nos objectifs en matière d'écoresponsabilité, nous sommes fiers d'avoir entrepris plusieurs initiatives qui aident à diminuer notre impact sur l'environnement :

- Diminution de la consommation de Toluène¹⁴ dans le procédé de fabrication. Ce produit peut causer des enjeux pour la santé humaine et l'environnement.¹⁵ Entre 2010 et 2020, nous avons pu diminuer la consommation d'environ 50 %.
- Nous avons changé le système d'acheminement des fines de bois issues de la production, passant d'un système de tuyaux en plastique flexible à un convoyeur en métal. Cela a permis de réduire les déversements de poussière de mélamine.
- Réduction annuelle de caisses de papier avec les listes de prix accessibles en ligne uniquement. Nous sommes passés d'une consommation de papier de 1,45 tonne en 2015 à 0,36 tonne en 2022.
- Réduction de l'impression de livrets promotionnels. Lors du lancement de la nouvelle collection Xtension en 2022, nous avons complètement numérisé les livrets promotionnels en y ajoutant des fonctionnalités interactives. Néanmoins, des exemplaires ont été distribués. Le format papier est passé de 24 pages (versions antérieures) à 8 pages.
- L'acquisition d'un compacteur a facilité le recyclage du carton. En 2022, 27,817 tonnes de carton et de papier ont été récupérées à des fins de recyclage.
- Réutilisation des retailles de mélamine par le département des chaises et fauteuils pour construire les structures internes et par le service d'emballage pour le renforcement de palettes de distribution.
- Réutilisation des tissus de fin de ligne pour faire la finition intérieure des fauteuils.
- Renvoi des retailles de mousses chez notre fournisseur DomFoam.
- L'expédition des produits se fait majoritairement en « camion complet » pour ainsi maximiser l'espace, diminuer les déplacements et les coûts de transport.
- Implantation, en 2010, d'un nouvel équipement de production visant à améliorer la qualité de la pose des bandes de chant diminuant du même coup les reprises, ce qui a pour effet de réduire la consommation d'énergie.
- En 2023, nous transférons une partie de notre production de chaises chez notre partenaire Tec Innovation. Ceci nous permettra de diminuer notre consommation de propane nécessaire au fonctionnement de l'usine des fauteuils et des chaises de Logiflex.
- Ajout d'un conteneur de récupération de palettes. Les palettes récupérées sont envoyées chez un partenaire qui en fera de la valorisation énergétique.
- Intégration du travail hybride et du télétravail permettant la réduction des émissions de GES liées au navettage des employés. Ce mode touche plus de 60 employés Logiflex.

Les données relatives à ces initiatives sont disponibles sur demande.



Fiches environnementales

Les fiches environnementales permettent aux consommateurs de rapidement consulter les caractéristiques écoresponsables d'un produit. Logiflex s'est lancé dans la production de fiches environnementales ayant l'objectif de couvrir l'ensemble des produits standards.

Voir les fiches environnementales de produits de Logiflex sur le [site de Logiflex](#).

Objectifs

- Produire et rendre accessible un bilan carbone. À l'aide de ce bilan, mettre sur pieds un plan de réduction de GES;
- Poursuivre nos efforts pour trouver des alternatives aux substances chimiques;
- Produire une politique d'approvisionnement responsable pérenne et un code de conduite des fournisseurs;
- Maintenir nos certifications ISO 9001 : 2015 et Indoor Advantage Gold;
- Améliorer l'efficacité énergétique de nos installations;
- Améliorer la gestion de nos matières résiduelles.

¹⁴ Gouvernement du Canada, Santé Canada et Environnement Canada. (1992). Loi canadienne sur la protection de l'environnement, Liste des substances d'intérêt prioritaire, Rapport d'évaluation n° 4, Toluène.

¹⁵ Agency for Toxic Substances and Disease Registry. (2014). Medical Management Guidelines for Toluene. Toxic Substances Portal. <https://www.cdc.gov/TSP/MMG/MMGDetails.aspx?mmgid=157&toxid=29>

An aerial photograph of a dense forest, showing a variety of green trees from above. The text 'ANNEXES & LEXIQUE' is centered in a white, serif font. The background is a rich, textured canopy of trees. On the right side of the image, there is a vertical bar with three colored segments: orange at the top, light blue in the middle, and dark green at the bottom.

ANNEXES & LEXIQUE

ANNEXE A – POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE

Depuis sa fondation en 1993, Logiflex se spécialise dans la fabrication de mobilier de bureau en mélamine. Par nos produits, nous sommes fiers de contribuer à rendre les environnements de travail plus agréables pour des milliers de travailleurs à travers l'Amérique du Nord année après année. Au fur et à mesure que nous avons pris de l'expansion, nous avons aussi développé notre conscience des impacts que peuvent avoir nos opérations et nos produits dans la communauté locale et mondiale. Porteurs de cette responsabilité, nous avons réuni dans cette politique environnementale les grands principes environnementaux et sociaux qui guident nos actions et nos décisions.

Une entreprise socialement responsable

Logiflex s'engage à se conformer ou à surpasser les lois et règlements en vigueur en matière de performance environnementale. En tant qu'organisation traitant avec des partenaires dans plusieurs pays à travers la planète, nous comprenons que nos actions sont interreliées. C'est pourquoi nous considérons non seulement les normes locales, mais aussi celles de nos clients et partenaires.

Gestion des produits chimiques

L'entreprise entend diminuer le risque environnemental lié à ses activités par la prévention des accidents environnementaux reliés à sa production. Afin de diminuer les risques de contamination et d'exposition aux employés, les produits chimiques ou toxiques sont évalués et remplacés par des solutions plus écologiques dans la mesure du possible.

Amélioration continue

Logiflex s'engage à améliorer son empreinte environnementale à chaque étape du processus, à commencer par une stratégie d'achat responsable jusqu'à la gestion des matières résiduelles:

- Nous privilégions les fournisseurs locaux qui tentent eux aussi d'améliorer leur empreinte environnementale;
- La direction soutient les actions qui visent à réduire, réutiliser, recycler ou valoriser les matières issues de la chaîne de production;
- Logiflex vise l'efficacité énergétique par l'optimisation de ses procédés de fabrication;
- L'entreprise s'engage à se fixer des objectifs concrets de performance environnementale et de faire un suivi régulier de l'atteinte de ces cibles.

Transparence

Logiflex valorise la transparence dans ses opérations. Nous communiquons notre politique environnementale auprès des différentes parties prenantes de l'entreprise, qu'elles soient internes, partenaires, ou clients. Nous nous y prenons notamment par la formation et la sensibilisation environnementale de nos employés, ainsi qu'en rendant publiques les informations relatives à notre performance environnementale. Par cette transparence, nous nous attendons à ce que nos fournisseurs œuvrent de façon cohérente avec cette politique environnementale.

ANNEXE B – LIGNES DIRECTRICES DE L'APPROVISIONNEMENT RESPONSABLE

Ce document est un pas de plus dans la direction de l'approvisionnement responsable de notre entreprise. En cohérence avec nos valeurs organisationnelles, soit l'ambition et la bienveillance, il présente les lignes directrices de l'approvisionnement responsable chez Logiflex. Cette fiche résume la portée des lignes directrices, le cadre réglementaire et législatif, les normes sociales et environnementales, la stratégie d'approvisionnement, nos mécanismes de suivi et de vérification, et nos engagements.

Portée

Cette stratégie concerne l'ensemble des opérations liées à notre chaîne d'approvisionnement.

Cadre législatif et réglementaire

Logiflex s'engage à se conformer ou à surpasser les lois et règlements en vigueur en matière de performance environnementale, de conditions de travail et des droits de la personne en vigueur au Québec, tels que :

- La Loi sur le développement durable;
- La Loi sur la qualité de l'environnement;
- La Loi sur la Santé et la sécurité du travail;
- La Déclaration universelle des droits de l'homme;
- Les conventions de l'Organisation internationale du travail (OIT);
- Toute autre norme, loi ou règlement applicable sur le territoire de l'entreprise.

Respect des normes du travail et des droits de la personne

Logiflex s'engage à s'approvisionner auprès de fournisseurs qui respectent les principes des conventions de l'Organisation internationale du travail et la Déclaration universelle des droits de l'Homme :

- Le libre choix de l'emploi et l'abolition du travail forcé : Tout individu a le droit au travail et de choisir son emploi sans être obligé(e) de travailler sous la menace. Les travailleurs et travailleuses peuvent quitter leur emploi.
- L'abolition du travail des enfants : Le fournisseur ne devrait pas employer d'enfants sous l'âge légal d'emploi (généralement 15 ans) ou qui n'ont pas atteint la fin de la scolarité obligatoire.
- La non-discrimination en matière d'emploi et l'égalité de rémunération : Toute personne, peu importe l'origine, la croyance, le sexe, l'opinion politique, ou toute autre distinction, exclusion ou préférence devrait bénéficier des mêmes conditions et les mêmes opportunités d'emploi.
- Liberté d'association et le droit à la négociation collective : Les travailleurs et travailleuses ont le droit de s'associer ou de créer un syndicat. Le fournisseur doit respecter la réglementation en vigueur relative aux syndicats.
- Des conditions de travail décentes : Le fournisseur doit offrir un milieu de travail conforme aux exigences en matière d'hygiène, de santé et sécurité. Les travailleurs et travailleuses doivent bénéficier d'un milieu de travail libre de dangers, d'abus physiques et psychologiques.
- Des heures de travail non excessives : Les semaines normales de travail ne devraient pas dépasser la moyenne du secteur d'activités prescrite par l'OIT. Les travailleurs et travailleuses doivent bénéficier d'au moins une journée de repos par semaine. Les salaires horaires doivent respecter le salaire minimum prescrit et les heures supplémentaires sont majorées.
- Un salaire permettant de couvrir les besoins fondamentaux : Tout individu a droit à un niveau de vie suffisant pour assurer sa santé, son bien-être et ceux de sa famille, notamment pour l'alimentation, l'habillement, le logement, les soins médicaux et sociaux nécessaires (Déclaration universelle des droits de l'homme, art. 25).

Pratiques environnementales

En cohérence avec notre politique environnementale, nous orientons nos choix de fournisseurs en fonction des éléments suivants :

- Les fournisseurs de Logiflex ont une politique environnementale qui encadre leurs pratiques;
- L'entreprise minimise le risque environnemental lié à l'usage des produits chimiques ou toxiques et opter pour des solutions plus écologiques dans la mesure du possible;
- Les partenaires mettent en place des mécanismes pour réduire, réutiliser, recycler ou valoriser les matières issues de leur chaîne de production;
- L'entreprise vise l'efficacité énergétique par l'optimisation de ses procédés de fabrication;
- L'organisation se fixe des objectifs de performance environnementale et fait un suivi régulier de l'atteinte de ces cibles.

Stratégie d'approvisionnement

Dans l'application des principes énumérés ci-haut, nous visons à :

- Réduire le rayon d'approvisionnement en choisissant dans la mesure du possible des fournisseurs locaux;
- Encourager les partenaires qui ont des certifications de responsabilité environnementale et/ou sociale;
- Favoriser les fournisseurs qui tentent eux aussi d'améliorer leur empreinte environnementale;
- Travailler avec des entreprises qui font preuve de transparence et qui communiquent l'information relative à leur performance en matière d'environnement et de responsabilité sociale;
- Prioriser les partenaires qui respectent minimalement les lois et les règlements visant à protéger l'environnement et les droits de la personne dans leur pays/province/état d'origine;
- Communiquer auprès de nos fournisseurs nos attentes en matière d'approvisionnement responsable.

Mécanismes de suivi et de vérification

Afin d'assurer que notre processus d'achat soit aligné avec nos objectifs de performance environnementale, Logiflex s'approvisionne de façon à respecter les critères mentionnés ci-haut. L'entreprise se réserve le droit de questionner ses fournisseurs et de demander la documentation nécessaire à l'évaluation des critères énumérés.

Notre engagement

Les lignes directrices de l'approvisionnement responsable ne sont que le début de l'implantation d'une stratégie à plus long terme.

Nous nous engageons à communiquer à l'interne et à l'externe nos orientations d'approvisionnement responsable, des données sur nos performances et de fournir la documentation demandée par des partenaires.

Nous visons à mettre sur pied un code de conduite de nos fournisseurs dans le but d'améliorer notre processus de sélection. Nous entendons implanter une politique d'approvisionnement responsable soumise à des vérifications externes.

Définitions

- Fournisseur/partenaire : Une entreprise ou une organisation qui conduit des affaires avec Logiflex dans le but de fournir un bien ou un service.
- Certification de responsabilité environnementale/sociale : Document délivré par un organisme indépendant attestant la conformité d'un produit ou d'un service (par exemple, Indoor Air Advantage Gold).
- Chaîne d'approvisionnement : L'ensemble des activités allant de l'extraction des matières premières jusqu'à la livraison d'un bien ou d'un service.
- Politique environnementale : Principes adoptés par l'entreprise afin d'intégrer et d'améliorer l'empreinte environnementale de l'organisation.
- Rayon d'approvisionnement : Rayon géographique dans lequel une entreprise s'approvisionne.
- Empreinte environnementale : Indicateur permettant de déterminer l'impact d'une organisation sur l'environnement.

*Ce document est une déclaration volontaire et ne repose sur aucun mécanisme de vérification externe.

ANNEXE C – LIGNES DIRECTRICES DU CODE DE CONDUITE DES FOURNISSEURS

Dans le cadre de la politique environnementale et des lignes directrices d'approvisionnement responsable de Logiflex, nous avons des attentes envers nos fournisseurs. En cohérence avec nos valeurs organisationnelles, soit l'ambition et la bienveillance, nous orientons le choix de nos partenaires en fonction de la performance environnementale, du respect des normes du travail et des droits de la personne des entreprises.

Engagement

Nous attendons de nos fournisseurs et de nos partenaires qu'ils respectent ou surpassent les lois, les règlements et les normes en matière de santé et sécurité au travail, droits de la personne, protection de l'environnement, tels que :

- La Loi sur le développement durable;
- La Loi sur la qualité de l'environnement;
- La Loi sur la Santé et la sécurité du travail;
- La Déclaration universelle des droits de l'homme;
- Les conventions de l'Organisation internationale du travail (OIT);
- Toute autre norme, loi ou règlement applicable sur le territoire de l'entreprise.

Respect des normes du travail et des droits de la personne

En nous appuyant sur les conventions de l'Organisation internationale du travail et la Déclaration universelle des droits de l'Homme, nous souhaitons que nos fournisseurs adoptent des pratiques qui respectent :

- Le libre choix de l'emploi et l'abolition du travail forcé : Tout individu a le droit au travail et de choisir son emploi sans être obligé(e) de travailler sous la menace. Les travailleurs et travailleuses peuvent quitter leur emploi.
- L'abolition du travail des enfants : Le fournisseur ne devrait pas employer d'enfants sous l'âge légal d'emploi (généralement 15 ans) ou qui n'ont pas atteint la fin de la scolarité obligatoire.
- La non-discrimination en matière d'emploi et l'égalité de rémunération : Toute personne, peu importe l'origine, la croyance, le sexe, l'opinion politique, ou toute autre distinction, exclusion ou préférence devrait bénéficier des mêmes conditions et les mêmes opportunités d'emploi.
- Liberté d'association et le droit à la négociation collective : Les travailleurs et travailleuses ont le droit de s'associer ou de créer un syndicat. Le fournisseur doit respecter la réglementation en vigueur relative aux syndicats.
- Des conditions de travail décentes : Le fournisseur doit offrir un milieu de travail conforme aux exigences en matière d'hygiène, de santé et sécurité. Les travailleurs et travailleuses doivent bénéficier d'un milieu de travail libre de dangers, d'abus physiques et psychologiques.
- Des heures de travail non excessives : Les semaines normales de travail ne devraient pas dépasser la moyenne du secteur d'activités prescrite par L'OIT. Les travailleurs et travailleuses doivent bénéficier d'au moins une journée de repos par semaine. Les salaires horaires doivent respecter le salaire minimum prescrit et les heures supplémentaires sont majorées.
- Un salaire permettant de couvrir les besoins fondamentaux : Tout individu a droit à un niveau de vie suffisant pour assurer sa santé, son bien-être et ceux de sa famille, notamment pour l'alimentation, l'habillement, le logement, les soins médicaux et sociaux nécessaires (Déclaration universelle des droits de l'homme, art. 25).

Pratiques environnementales

Les fournisseurs de Logiflex devraient respecter les critères d'approvisionnement suivants :

- Les fournisseurs de Logiflex devraient avoir une politique environnementale qui encadre leurs pratiques;
- L'entreprise devrait minimiser le risque environnemental lié à l'usage des produits chimiques ou toxiques et opter pour des solutions plus écologiques dans la mesure du possible;
- Nous nous attendons à ce que nos fournisseurs mettent en place des mécanismes pour réduire, réutiliser, recycler ou valoriser les matières issues de leur chaîne de production;
- L'entreprise devrait viser l'efficacité énergétique par l'optimisation de ses procédés de fabrication;
- Logiflex souhaite que ses fournisseurs fournissent des efforts pour améliorer leur empreinte environnementale, notamment en fixant des objectifs de performance environnementale et de faire un suivi régulier de l'atteinte de ces cibles.

Vérification

Logiflex se réserve le droit de questionner et de demander la documentation relative à la performance environnementale, au respect des normes de travail et des droits de la personne auprès de ses fournisseurs. En connaissance de cause, nous ne ferons pas affaire avec un fournisseur qui ne respecte pas les lois et les règlements en vigueur ou qui conduit des pratiques douteuses.

ANNEXE D – TRAJET ENTRE L'USINE DE LOGIFLEX ET CELLE DE UNIBOARD À SAYABEC

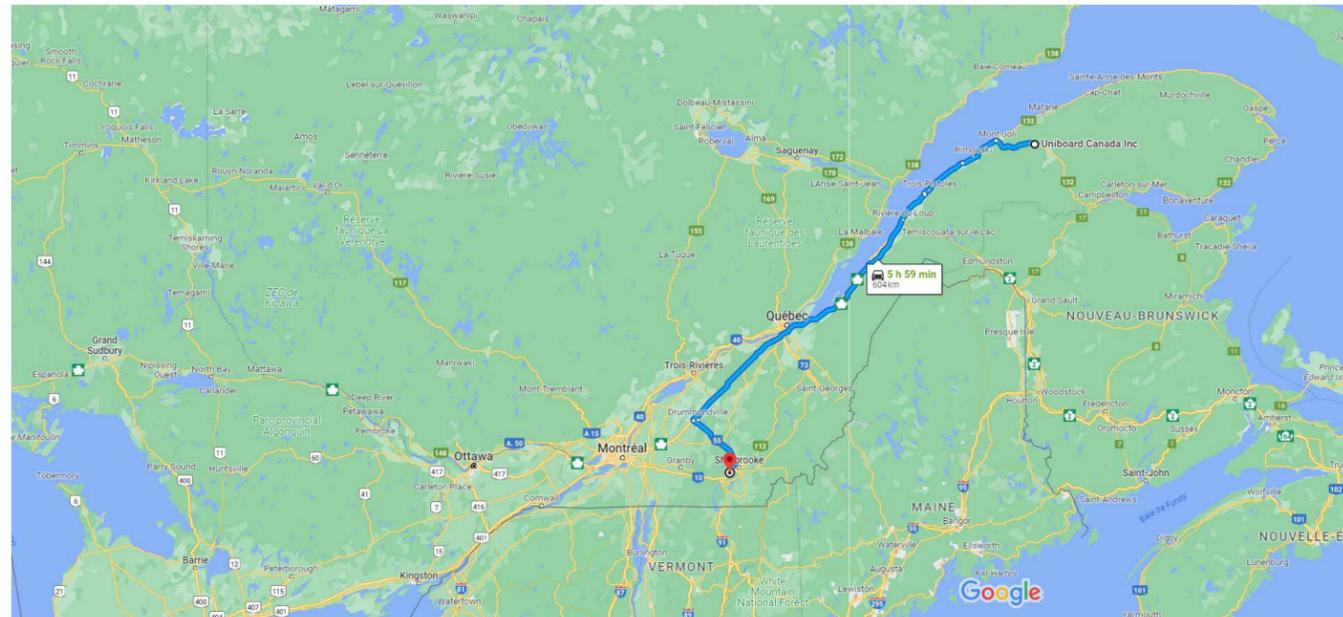
20/04/2023 09:49

Uniboard Canada Inc à 1235 Chem. Saint-Roch N – Google Maps

Google Maps

Uniboard Canada Inc à 1235 Chem. Saint-Roch N

Automobile 604 km, 5 h 59 min



Données cartographiques © 2023 Google 50 km

via A 20 **5 h 59 min**
Le plus rapide selon l'état actuel de la circulation 604 km

Explorer 1235 Chem. Saint-Roch N

Restaurants Hôtels Stations-service Stationnements Plus

ANNEXE E – CERTIFICATION SMARTWAY DE NORMANDIN TRANSIT INC.

SmartWay®

Natural Resources Canada's Office of Energy Efficiency recognizes L'Office de l'efficacité énergétique de Ressources naturelles Canada reconnaît que

Normandin Transit Inc.

as a registered **SmartWay® Transport Partner** Est enregistré en tant que **Partenaire de transport SmartWay®**

ID Number / N° d'identification 12074067
Expiry / Expiration 2020-04-08

Canada

ANNEXE F – COMPOSANTES DE QUINCAILLERIE

Outre la mélamine, le stratifié et les composantes en bois, les meubles fabriqués par Logiflex munis d'une variété d'autres composantes et de quincaillerie.

Coulisses

Coulisse de type pleine extension

- Profondeur de la coulisse : 16 po (406.4 mm) ou 20 po (508 mm);
- Capacité de charge de 100 lb (45 Kg) par tiroir;
- Système de serrure disponible.

Coulisse Quadro

- Profondeur de la coulisse : 16 po (406.4 mm) ou 20 po (508 mm);
- Capacité de charge de 150 lb (330 Kg) par tiroir;
- Coulisse non apparente, dissimulée sous le tiroir;
- Système de serrure disponible.

Poignées

- En métal de couleur noir, nickel satiné, nickel brossé, chrome ou blanc;
- Grande variété de modèles disponibles.

Serrures

- Choix de serrures de couleurs noirs ou satin nickel.

Porte de verre ou acrylique sur cadre d'aluminium

Verre

- 0.15 po (4 mm) d'épaisseur;
- Grande variété de verres disponibles.

Acrylique

- 1/8 po (3.175 mm) d'épaisseur;
- Type d'acrylique : blanc ou givré.

Cadre d'aluminium

- 1.96 po (50 mm) de largeur x 0.63 po (16 mm) de profondeur;
- Coins en acier galvanisé;
- Vis intérieure en acier inoxydable;
- Possibilité d'ajouter poignée et serrure.

Quincaillerie

- Niveleurs;
- Écrous;
- Vis et boulons;
- Équerres;
- Raidisseurs;
- Supports;
- Goujons;
- Coulisses métalliques;
- Composantes électriques;
- Autre

Information supplémentaire sur demande.

ANNEXE G – CARACTÉRISTIQUES 3RV DES MATÉRIAUX



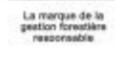
FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE



PANNEAU DE PARTICULES

Le panneau de particules brut d'Uniboard se distingue par ses fibres de matières ligneuses de premier choix spécialement collées, sa surface lisse et sa facilité d'usinage qui le rendent idéal pour les applications commerciales et résidentielles. Fabriqué dans nos installations de pointe suivant les plus récentes technologies de bois d'ingénierie, le panneau de particules Uniboard® est le choix idéal pour les designers, les architectes et les fabricants.

ÉCO-DÉCLARATION VALIDÉE

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT	IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX	PERFORMANCES TECHNIQUES
Références Panneau de particules laminé et non laminé	Analyse de cycle de vie -	Tests de performance ANSI A208.2-2022 /ASTM E84
Lieu de fabrication finale Val-d'Or (Québec) J9P 5G6 Sayabec (Québec) G0J 3K0 CANADA	Durée de vie de référence -	GESTION ENVIRONNEMENTALE DE L'ENTREPRISE
Composition Particules de bois, résine UF, eau, catalyseur, agent d'épuration et cellulose-mélamine.	Empreinte carbone du produit -	Certifications ISO 14001 -
ATTRIBUTS	Déclaration environnementale de produit DEP Générique, Type III ISO 14025 : 2006 Décembre 2018 à Décembre 2023 <small>La DEP exclut le produit laminé.</small>	Responsabilité élargie du fabricant - <small>(Programme de récupération)</small>
Contenu recyclé Pré-consommation : 83,7 % - 86,5 % Post-consommation : 0 %	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS	Rapport de développement durable de l'entreprise - <small>(CSR - GRI, ISO 26000, BNO 21000 ou autre)</small>
Sources d'approvisionnement La collecte de données auprès des fournisseurs a été effectuée pour les composants du produit en fonction de chaque analyse environnementale spécifique.	Déclaration des ingrédients chimiques 100 ppm	CERTIFICATIONS ET CONFORMITÉS
Bois certifié NC-COC-002726	Type de déclaration HPD® version 2.3 Health Product Declaration® Octobre 2022 à Octobre 2025	  
Matériaux rapidement renouvelables -	Test d'émissions -	 <small>La marque de la gestion forestière responsable</small>
Matériaux biosourcés -	COV -	
	Formaldéhyde ≤ 0.09 ppm	
	Autres Conformité TSCA Title VI	

Uniboard Canada inc., est l'un des principaux producteurs de bois reconstitué en Amérique du Nord, avec une capacité de production de plus de 660 millions de pieds carrés de panneaux de particules bruts, de panneaux de fibres à densité moyenne, panneaux de fibres à haute densité et panneaux TFL.
5555, rue Ernest Cormier - Suite 100, Laval, H7C 2S9, QC, Canada
www.uniboard.com

Répertoire normatif : 06 42 00
Éco-Déclaration Validée : EDV16-1068-04
En vigueur depuis : 05/2016
Période de validité : 08/2022 à 08/2023
Tous droits réservés Vertima inc. 2016



FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE



PANNEAU DE FIBRES DE DENSITÉ MOYENNE (MDF)

Notre MDF est un panneau de fibres de densité moyenne rencontrant les exigences du California Air Resource Board (CARB) de même que celles du US EPA TSCA Title VI. Ce produit est certifié-FSC® (Forest Stewardship Council®) pour sa chaîne d'approvisionnement par Preferred by Nature et ECC™ (Eco-Certified Composite) par la Composite Panel Association. Il est fait à 100% de fibres de bois recyclées et récupérées (pré-consommation). Le MDF Uniboard est disponible dans une vaste collection de couleurs de mélamine.

ÉCO-DÉCLARATION VALIDÉE

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT	IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX	PERFORMANCES TECHNIQUES
Références Panneau de fibres de densité moyenne (MDF) laminé et non laminé Lieu de fabrication finale Mont-Laurier (Québec) J9L 3W3 Val-d'Or (Québec) J9P 5G6 Sayabec (Québec) G0J 3K0 CANADA Composition Fibres de bois, résine MUF, eau, cire, agent d'épuration et cellulose-mélamine.	Analyse de cycle de vie - Durée de vie de référence - Empreinte carbone du produit - Déclaration environnementale de produit DEP Générique, Type III ISO 14025 : 2006 Décembre 2018 à Décembre 2023 La DEP exclut le produit laminé.	Tests de performance ANSI A208.2-2022 / ASTM E84 GESTION ENVIRONNEMENTALE DE L'ENTREPRISE Certifications ISO 14001 - Responsabilité élargie du fabricant (Programme de récupération) - Rapport de développement durable de l'entreprise (CSR - GRI, ISO 26000, BNG 21000 ou autre) -
ATTRIBUTS Contenu recyclé Pré-consommation : 81,4 % - 83,7 % Post-consommation : 0 % Sources d'approvisionnement La collecte de données auprès des fournisseurs a été effectuée pour les composants du produit en fonction de chaque analyse environnementale spécifique.	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS Déclaration des ingrédients chimiques 100 ppm Type de déclaration HPD® version 2.3 Health Product Declaration® Octobre 2022 à Octobre 2025 Test d'émissions - COV - Formaldéhyde ≤ 0.11 ppm Autres Conformité TSCA Title VI	CERTIFICATIONS ET CONFORMITÉS TSCA TITLE VI COMPLIANT
Bois certifié NC-COC-002726 Matériaux rapidement renouvelables - Matériaux biosourcés -		

Uniboard Canada inc., est l'un des principaux producteurs de bois reconstitué en Amérique du Nord, avec une capacité de production de plus de 660 millions de pieds carrés de panneaux de particules bruts, de panneaux de fibres à densité moyenne, panneaux de fibres à haute densité et panneaux TFL.

5555, rue Ernest Cormier - Suite 100, Laval, H7C 2S9, QC, Canada
www.uniboard.com

Répertoire normatif : 06 42 00
 Éco-Déclaration Validée : EDV16-1068-04
 En vigueur depuis : 05/2016
 Période de validité : 08/2022 à 08/2023
 Tous droits réservés © Vertima inc. 2016



Déclaration de contenu recyclé des panneaux de MDF Uniboard

FICHE TECHNIQUE LEED® STRATIFIÉ DECOMETAL DE MARQUE FORMICA®



Informations sur le projet		
Nom du projet		
Version LEED		
Informations sur les produits de marque Formica®		
Produit	Superficie du produit en pieds carrés	
Stratifié Decometal de marque Formica®	0	
Nom(s)	Prix du matériau par pied carré	
	0	
Numéro(s)		
Informations sur les crédits LEED		
Crédit MR 2 Gestion des déchets de construction	Les produits de marque Formica® peuvent être livrés dans des emballages faits de matériaux recyclables ou dans des couvertures. Points : 1 ou 2 (50% ou 75% de détournement des déchets)	Les produits de marque Formica® peuvent contribuer de façon indirecte à l'octroi de ce crédit. Il n'y a pas d'autres documents Formica® à télécharger pour avoir accès à ce crédit.
Crédit MR 4 Contenu en matière recyclée	Decometal Pâte de bois : 4.3% contenu préconsommation / post-industriel / 2.0% contenu postconsommation Aluminium : Contenu en matière recyclée de la part en aluminium : 10% préconsommation/ 20% postconsommation Points : 1 ou 2 (10% ou 20% du contenu du projet)	Des informations supplémentaires peuvent être téléchargées ici .
Crédit MR 5 Matériaux régionaux	HOMAPAL Plattenwerk GmbH & Co. KG Postfach 1453 D-37404 Herzberg am Harz Bahnhofstrasse 30/32 D-37412 Herzberg am Harz Allemagne Points : 1 ou 2 (les exigences varient selon la version LEED)	Consultez le modèle de Crédit MR 5 de Formica ici .
Crédit MR 6 Matériaux rapidement renouvelables	Les produits Decometal possèdent une moyenne pondérée de 6.5% d'utilisation de bois d'eucalyptus rapidement renouvelable. Points : 1 (2.5% de tous les matériaux de construction utilisés)	Téléchargez ce document pour consulter les exigences relatives à ce crédit.
Crédit MR 7 Bois certifié	Pas de crédit pour Decometal.	
Crédit IEQ 3.2 Qualité de l'air intérieur pendant la construction	Les produits Decometal sont certifiés GREENGUARD pour la qualité de l'air et n'attirent ni ne stockent les émissions des autres matériaux. Points : 1 (Procédures d'analyses ou d'évacuation de l'air)	Les produits de marque Formica® peuvent contribuer de façon indirecte à l'octroi de ce crédit. Il n'y a pas d'autres documents Formica® à télécharger pour avoir accès à ce crédit.
Crédit IEQ 4.1 Matériaux à faibles émissions — adhésifs et scellants	Certification GREENGUARD pour la qualité de l'air intérieur pour les enfants et dans les écoles. Points : 1 (Respect du règlement no 1168 SCAQMD)	Le certificat GREENGUARD peut être téléchargé ici .
Crédit IEQ 4.4 Matériaux à faibles émissions — produits de bois de composite et produits à base de fibres agricoles	Les adhésifs et supports pour stratifiés qui soutiennent les produits de marque Formica® ne doivent pas comporter d'urée-formol ajoutée. Points : 1 (Sans urée-formol ajoutée)	Ce crédit ne concerne pas directement les produits de marque Formica®. Le certificat GREENGUARD peut être téléchargé ici .
Crédit IEQ 4.5 Matériaux à faibles émissions — Systèmes de meubles et de sièges	Certification GREENGUARD pour la qualité de l'air intérieur pour les enfants et dans les écoles. Points : 1 (Certification GREENGUARD)	Le certificat GREENGUARD peut être téléchargé ici .

Déclaration de contenu recyclé des feuilles de stratifié Formica

SECTION 10 - STABILITY AND REACTIVITY

Chemical Stability : Stable under normal conditions.

Incompatibility with Other Substances : None.

Hazardous :

Decomposition Products : No hazardous decomposition products are known.

Teknaform Inc. 180 Parr Blvd, Bolton, Ontario L7E 4E6 Canada
T: 905.857.6747 F: 905.857.2602 www.teknaform.com

SECTION 11 - TOXICOLOGY INFORMATION

Effects of Acute Exposure : Under normal operating and processing conditions there are no toxicological effects.

SECTION 12 - ECOLOGICAL INFORMATION

WHMIS No Classification.

OSHA No Classification.

SECTION 13 - DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste Disposal: Product should only be disposed of in accordance with Local Regulations. Product can be recycled and repurposed.

SECTION 14 - TRANSPORT INFORMATION

Special Shipping Information : Product should not remain in shipping containers for extended periods of time where excessive temperatures occur.

D.O.T. Not hazardous rated.

SECTION 15 - REGULATORY INFORMATION

WHMIS Classification : None.

TSCA : Listed as Organic Polymer Composite. 9002-86-2

Information sur le recyclage des bandes de champ en PVC



arauco

Recycled Content Declaration

ARAUCO North America domestic composite panel products are manufactured with recycled and/or recovered wood fiber and may help achieve credit in several programs where use of materials containing recycled content is recognized.

The table below details recycle and recovered data by mill for wood raw materials and composite panel products. Values are calculated on a dry weight basis.

Mill	% Wood Raw Materials	% Other Components - Resin Solids, Other Additives	% Pre-consumer (Post-industrial) Recycle ¹ in Wood Raw Materials	% Pre-consumer (Post-industrial) Recycle ¹ in Panels	% Post-consumer Recycle ¹ in Wood Raw Materials	% Post-consumer Recycle ¹ in Panels	% Recovered ² in Wood Raw Materials	% Recovered ² in Panels	% Recycled/Recovered in Wood Raw Materials
Sault Ste. Marie, ONT (MDF)	87%	13%	99.63%	86.67%	0%	0%	0.32%	0.17%	100%
St. Stephen, NB (Fibrex®)	87%	13%	7.64%	6.65%	0%	0%	92.36%	80.35%	100%
Bennettsville SC (PB)	85%	15%	91.02%	77.36%	2.97%	2.52%	6.01%	5.10%	100%
Malvern AR (MDF, Moulding)	85%	15%	84.64%	71.94%	0%	0%	15.36%	13.05%	100%
Albany, OR (PB)	87%	13%	98.50%	85.70%	1.47%	1.28%	0.03%	0.02%	100%
Moncure, NC (MDF, Moulding)	82%	18%	72.26%	59.25%	0%	0%	27.74%	22.75%	100%
Grayling, MI (PB)	84%	16%	43.74%	36.74%	0%	0%	56.26%	47.26%	100%

1. Recycled content meets definitions prescribed in International Organization of Standards document, ISO 14021 — Environmental labels and declarations — Self-declared environmental claims (Type II environmental labeling) as well as definitions prescribed in the Composite Panel Association's Eco-certified Composite (ECC) Sustainability Standard CPA 4-19
2. Recovered content meets definitions prescribed in the Composite Panel Association's Eco-Certified Composite (ECC) Sustainability Standard CPA 4-19

*Arauco Canada Limited, Arauco North America, Inc.
April 13, 2021.*

Déclaration de contenu recyclé du MDF acheté chez Goodfellow inc.

Débouchées pour les produits recyclables et valorisables

Pour trouver plus d'information concernant les débouchées pour les produits recyclables et valorisables:

- [Liste de recycleurs de métaux ferreux et non ferreux au Québec;](#)
- [Recyclage des bandes de chant en PVC;](#)
- [Recyclage des composantes en bois;](#)
- [Valorisation des composantes de bois de qualité O2;](#)
- [Information sur le recyclage du textile au Québec : Recyclage du textile;](#)
- [Information sur le recyclage du verre au Québec;](#)
- [Information sur le recyclage de l'acrylique au Québec et une liste d'entreprises qui recyclent les plastiques;](#)

ANNEXE H – CERTIFICATION D'AUTORISATION DE LA LOI SUR LA QUALITÉ DE L'ENVIRONNEMENT DES SERRES STÉPHANE BERTRAND



Sainte-Thérèse, le 29 avril 2014

CERTIFICAT D'AUTORISATION Loi sur la qualité de l'environnement (RLRQ, chapitre Q-2, article 22)

Les Serres Stéphane Bertrand inc.
11730, route Sir-Wilfrid-Laurier
Mirabel (Québec) J7N 1P5

N/Réf. : 7610-15-01-03545-10
401125194

Objet : Exploitation d'une chaudière à biomasse

Mesdames,
Messieurs,

À la suite de votre demande de certificat d'autorisation datée du 12 juin 2013, reçue le 12 juin 2013 et complétée le 1^{er} avril 2014, j'autorise, conformément à l'article 22 de la *Loi sur la qualité de l'environnement* (RLRQ, chapitre Q-2), la titulaire mentionnée ci-dessus à réaliser le projet décrit ci-dessous :

Exploitation d'une chaudière à biomasse d'une capacité calorifique nominale de 4 414 kW

L'usine est située au 11 730, route Sir-Wilfrid-Laurier, sur les lots 1 689 819 et 1 809 757 du cadastre du Québec, ville de Mirabel, MRC Mirabel.

Les documents suivants font partie intégrante du présent certificat d'autorisation :

- Demande de certificat d'autorisation avec documents annexés, datée du 12 juin 2013 et signée par Stéphane Bertrand, Président, Les Serres Stéphane Bertrand inc.;
- Lettre concernant des informations additionnelles, datée du 25 février 2014 et signée par Stéphane Bertrand, Président, Les Serres Stéphane Bertrand inc.;
- Documents concernant des informations additionnelles, datés du 3 mars 2014 et signés par Stéphane Bertrand, Président, Les Serres Stéphane Bertrand inc.;

N/Réf. : 7610-15-01-03545-10
401125194

2

- Rapport de caractérisation - échantillonnage des émissions atmosphériques - Les Serres Stéphane Bertrand - daté de novembre 2013 et signé par Katia Burelle, Consulair;
- Courriel concernant une information additionnelle, daté du 1^{er} avril 2014 et transmis par Louis-Martin Dion, consultant, Jean Gobeil et Associés inc.

En cas de divergence entre ces documents, l'information contenue au document le plus récent prévaudra.

Le projet devra être réalisé et exploité conformément à ces documents.

En outre, ce certificat d'autorisation ne vous dispense pas d'obtenir toute autre autorisation requise par toute loi ou tout règlement, le cas échéant.

Pour le ministre,

HP/SL/cp

Hélène Proteau
Directrice régionale de l'analyse et
de l'expertise de Montréal, de Laval,
de Lanaudière et des Laurentides

ANNEXE I – CARACTÉRISTIQUES 3RV DE L'EMBALLAGE



Phone (201) 507-9100 - Fax (201) 507-0447

Recycled Content Statement	January 1 st , 2022 – Dec 31 st , 2022
Dates Covered:	
Authorized Company Representative:	Brad Blankenship, Technical Manager, Sigma Stretch Film

Sigma Stretch Film does not produce film using post-consumer nor post industrial waste as defined in paragraph 260.7 section “e” of the Federal Trade Commission’s *Guide for the Use of Environmental Marketing Claims*. However, significant percentages of reclaimed polyethylene collected from within our own facilities are used in certain blends, but do not qualify as post industrial waste as defined in the aforementioned guide.



Brad Blankenship
Technical Manager
Sigma Stretch film

Riverside CA 92507 Tulsa OK 74107 Shelbyville KY 40065 Lyndhurst NJ 07071 Belleville CN K8N-5A5

Déclaration de matière recyclée de la pellicule de plastique Sigma Stretch film



Phone (201) 507-9100 - Fax (201) 507-0447

Recyclability of Stretch Film	January 1 st , 2022 – Dec 31 st , 2022
Dates Covered:	
Authorized Company Representative:	Brad Blankenship, Technical Manager, Sigma Stretch Film

Stretch film supplied from Sigma Stretch Film is made almost entirely of Linear Low Density Polyethylene (LLDPE) with small percentages of other types of polyethylene for property enhancement. All materials used in the production of Sigma Stretch Film are completely recyclable as low density polyethylene and have a RIC classification of 4. This Statement of Recyclability covers all blends produced and supplied by Sigma Stretch Film.

The Resin Identification Code (RIC) was developed in 1988 by the Plastics Industry Association. It was created for workers in the plastic and recycling industry to be able to sort and recycle plastics more efficiently.

Each RIC corresponds to a specific type of resin used in a plastic product. By recycling according to a product’s RIC, the product is able to be properly recycled and have its value preserved. Twenty years after its creation, ASTM International, an international standards organization, took over the administration of the RIC.

The RIC only applies to plastic, not glass, paper, or any other recyclable materials.

For more information visit: <https://www.astm.org/cms/drupal-7.51/newsroom/astm-plastics-committee-releases-major-revisions-resin-identification-code-ric-standard>



Brad Blankenship
Technical Manager
Sigma Stretch film

Riverside CA 92507 Tulsa OK 74107 Shelbyville KY 40065 Lyndhurst NJ 07071 Belleville CN K8N-5A5

Déclaration de recyclabilité de la pellicule de plastique Sigma Stretch film

**Bubble Wrap® Brand Limited and
Multi-Purpose Grade Air Cellular
Cushioning**

TECHNICAL INFORMATION SHEET

Bubble Wrap® brand Limited and Multi-Purpose Grade air cellular cushioning products employ a co-extruded barrier layer that is dramatically more resistant to the passage of air than a single layer of polyethylene. Bubble Wrap® brand Limited Grade materials are used for surface protection wrap and/or void fill applications with a very short or no distribution cycle. Bubble Wrap® Multi-Purpose grade cushioning materials are used to protect light to medium weight, semi-rugged products with shorter, predictable distribution cycles.

PROPERTY	REQUIREMENT	TEST METHOD
Creep (Thickness Loss)	20% Maximum air loss, 0.1 psi, 168 hours.	CID A-A-549
Contact Corrosivity	No corrosion, etching	CID A-A-549
Heat-Sealability (Seam Strength)	No separation at 1 lb. Per inch width	Method 2024 of Federa test Method Standard 101
Coefficient of Friction	Less than 1.0	ATSM D1894
Recycled Resin Content	Minimum 15% recycled content	

AIR CELL THICKNESS	ITEM	NOMINAL	METRIC EQUIVALENT
	BM	1/8" (.125")	3.18 mm
	CL, CM	3/16" (.188")	4.80 mm
	TL, TM	5/16" (.313")	7.90 mm
	DL, DM	1/2" (.500")	12.70 mm

10 Old Sherman Turnpike
Danbury, CT 06810-4173

P: 800.848.9093
F: 203.791.3618

SealedAir.com

Corporate Office: Sealed Air Corporation (US)
200 Riverfront Boulevard, Elmwood Park, NJ 07407

© Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2014. All Rights Reserved. Printed in the U.S.A.
"Sealed Air" and "Trillian Design" are trademarks of Sealed Air Corporation (US). T-202 11/14



NEPCon OÜ hereby confirms that the Chain of Custody and Controlled Wood system of
Cascades Containerboard Packaging, a division of Cascades Canada ULC/ Cascades Emballage carton-caisse, une division de Cascades Canada ULC
77, boul. Marie-Victorin
Candiac, QC
Canada

has been assessed and certified as meeting the requirements of
FSC-STD-40-003 V2-1; FSC-STD-40-004 V3-0; FSC-STD-40-005 V3-1; FSC-STD-40-007 V2-0

The certificate is valid from 06-03-2020 to 05-03-2025
Certificate version date: 04-03-2020

Scope of certificate

Certificate type: Multisite Chain of Custody and Controlled Wood

Certificate registration code

NC-COC-000747 NC-CW-000747
RA-COC-000747 RA-CW-000747

FSC License Code

FSC-C018029

Laura Terrall Kohler
Director, NEPCon Assurance
Filosoofi 31, Tartu
Estonia

Specific information regarding products and sites is listed in the appendix(es) of this certificate. The validity and exact scope covered by this certificate shall always be verified at www.info.fsc.org.

FSC™ A000535 | The mark of responsible forestry | www.ic.fsc.org

This certificate itself does not constitute evidence that particular product supplied by the certificate holder is FSC™ certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. The physical printed certificate remains the property of NEPCon OÜ and shall be returned upon request.

Annex A: Scope of Cascades FSC™ Chain of Custody and Controlled Wood Certificate
NC-COC-000747 NC-CW-000747
RA-COC-000747 RA-CW-000747

(The list below shows products handled by the network of Participating Sites)

Product Type	Trade Name	Output FSC Claims
P3	Paperboard	FSC Mix Credit
P4	Corrugated paper, Corrugating medium, Paperboard	FSC Mix Credit; FSC Controlled Wood; FSC Recycled Credit
P5	Cardboard boxes (corrugated and flat)	FSC Mix Credit; FSC Recycled Credit
W1	Rough Wood	FSC 100%; FSC Mix Credit; FSC Controlled Wood

This certificate itself does not constitute evidence that particular product supplied by the certificate holder is FSC™ certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. The physical printed certificate remains the property of NEPCon OÜ and shall be returned upon request.

Annex B: Scope of Cascades FSC™ Chain of Custody and Controlled Wood Certificate
NC-COC-000747 NC-CW-000747
RA-COC-000747 RA-CW-000747

No	Site Name	Address	Sub-code
1	Greenpac Mill LLC	4400 Royal Avenue Niagara Falls New York 14303 United States	---
2	Cascades Containerboard Packaging - Bird a division of Cascades Canada ULC	670 Southgate Dr., Guelph Ontario Canada	---
3	Cascades Containerboard Packaging - Niagara Falls, a division of Cascades Holding US Inc.	4001 Packard Road Niagara Falls, New York 14303-2297 United States	---
4	Cascades Containerboard Packaging - Schenectady, a division of Cascades Holding US Inc	801 Corporation Park Schenectady New York 14086 United States	---
5	Cascades Containerboard Packaging - Lancaster, a division of Cascades Holding US Inc	One Aim Place, 4444 Walden Avenue Lancaster New York 14086 United States	---
6	Cascades Containerboard Packaging - Newtown, a division of Cascades Holding US Inc	1Edmond Road Newtown CT 6470 United States	---
7	Cascades Containerboard Packaging - Cabano, a division of Cascades Canada ULC	520, rue Commerciale Nord Temiscouata-sur-le-Lac Quebec G0L 1E0 Canada	---
8	Cascades Containerboard Packaging - Drummondville, a division of Cascades Canada ULC	600, rue Janelle Drummondville Quebec J2C 5Z3 Canada	---
9	Cascades Containerboard Packaging - Kingsey Falls, a division of Cascades Canada ULC	398, rue Marie-Victorin, C.P. 119 Kingsey Falls Quebec J0A 1B0 Canada	---

This certificate itself does not constitute evidence that particular product supplied by the certificate holder is FSC™ certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. The physical printed certificate remains the property of NEPCon OÜ and shall be returned upon request.

Annex B: Scope of Cascades FSC™ Chain of Custody and Controlled Wood Certificate
NC-COC-000747 NC-CW-000747
RA-COC-000747 RA-CW-000747

No	Site Name	Address	Sub-code
10	Cascades Containerboard Packaging - Viau, a division of Cascades Canada ULC	2755, rue Viau Montreal Quebec H1V 3J4 Canada	---
11	Cascades Containerboard Packaging - Vaudreuil, a division of Cascades Canada ULC	400, rue Forbes Vaudreuil-Dorion Quebec G6T 1V8 Canada	---
12	Cascades Containerboard Packaging - Victoriaville, a division of Cascades Canada ULC	400, boul. de la Bonaventure Victoriaville Quebec G6T 1V8 Canada	---
13	Cascades Containerboard Packaging - Trenton, a division of Cascades Canada ULC	300 Marmora Street, P.O. Box 807 Trenton Ontario K8V 5R8 Canada	---
14	Cascades Containerboard Packaging - Etobicoke, a division of Cascades Canada ULC	450 Evans Avenue Etobicoke Ontario M8W 2T5 Canada	---
15	Cascades Containerboard Packaging - Lithotech, a division of Cascades Canada ULC	5910 Finch Ave E Scarborough Ontario M1B 5P8 Canada	---
16	Cascades Containerboard Packaging - Mississauga, a division of Cascades Canada ULC	7447 Bramalae Road Mississauga Ontario L5S 1L9 Canada	---
17	Cascades Containerboard Packaging - St. Mary's, a division of Cascades Canada ULC	303 James Street South, P.O. Box 1090 St-Marys Ontario N4X 1B7 Canada	---
18	Cascades Containerboard Packaging - Vaughan, a division of Cascades Canada ULC	655 Creditstone Road Vaughan Ontario L4K 5P9 Canada	---

This certificate itself does not constitute evidence that particular product supplied by the certificate holder is FSC™ certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. The physical printed certificate remains the property of NEPCon OÜ and shall be returned upon request.

Annex B: Scope of Cascades FSC™ Chain of Custody and Controlled Wood Certificate
NC-COC-000747 NC-CW-000747
RA-COC-000747 RA-CW-000747

No	Site Name	Address	Sub-code
19	Cascades Containerboard Packaging - Belleville, a division of Cascades Canada ULC	340 University Avenue Belleville Ontario K8N 5T6 Canada	---
20	Cascades Containerboard Packaging - Richmond, a division of Cascades Canada ULC	3300 Viking Way Richmond British Columbia V6V 1N6 Canada	---
21	Cascades Containerboard Packaging - Calgary, a division of Cascades Canada ULC	416, 58th Avenue S.E., P.O. Box 5215 Calgary Alberta T2H 1X3 Canada	---
22	Cascades Containerboard Packaging - Winnipeg, a division of Cascades Canada ULC	680 Wall Street Winnipeg Manitoba R3G 2T8 Canada	---
23	Cascades Containerboard Packaging - Piscataway, a division of Cascades Holding US Inc	1 Turner Place Piscataway New Jersey 08854 United States	---

This certificate itself does not constitute evidence that particular product supplied by the certificate holder is FSC™ certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. The physical printed certificate remains the property of NEPCon OÜ and shall be returned upon request.



Protective Packaging

610 Bériault
Longueuil, QC J4G 1S8
Tel: 450-651-8887
Fax: 450-679-6401
www.ivexpackaging.com

IVEX SINGLEFACE SPECIFICATIONS

IVEX STANDARD SINGLEFACE ROLLS

- Flute & Liner are brown 18# recycled medium paper (100% post-consumer)
- Starch-based adhesive
- Weight is ±1.0 lb per inch of width
- A-flute profile is 0.182" high with 33 flutes per foot
- B-flute profile is 0.091" high with 47 flutes per foot
- C-flute profile is 0.142" high with 39 flutes per foot
- E-flute profile is 0.062" high with 80 flutes per foot

IVEX CUSTOM SINGLEFACE PRODUCTS

- Specifications available upon request

Déclaration de matière recyclée des produits de cartons ondulés IVEX

Débouchées pour les produits recyclables

Pour trouver plus d'information concernant les débouchées pour les emballages recyclables :

- [Information sur le recyclage de la mousse d'emballage;](#)
- [Information sur le recyclage du papier bulle;](#)
- [Information sur le recyclage des cornières de carton et du carton ondulé;](#)
- [Information sur le recyclage des courroies de polyester;](#)
- [Information sur le recyclage des coins en PPE.](#)

ANNEXE J – FICHE SIGNALÉTIQUE DE LA COLLE À BASE D'EAU SANS SOLVANT



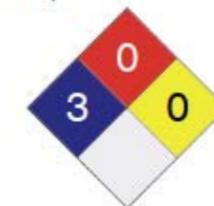
MATERIAL SAFETY DATA SHEET

1. Product and Company Identification

Product Name	SABA Aquabond RSD 3801
CAS #	Mixture
Product use	Adhesive
Manufacturer	SABA Dinxperlo BV Industriestraat 3 P.O. Box 3 NL - 7090 AA Dinxperlo, NL Phone: + 31 315 658999 Emergency Phone: 1-800-535-5053 (24/7) International Phone: 1-352-323-3500 (Collect)

LEGEND HMIS/NFPA	
Severe	4
Serious	3
Moderate	2
Slight	1
Minimal	0

Health	3
Flammability	0
Physical Hazard	0
Personal Protection	B



2. Hazards Identification

Emergency overview	DANGER -- CORROSIVE May cause chemical burns to eyes and skin. May cause sensitization by inhalation and skin contact.
Potential short term health effects	
Routes of exposure	Eye, Skin contact, Inhalation, Ingestion.
Eyes	May cause severe irritation or chemical burns.
Skin	May cause severe irritation or chemical burns. Contains a potential skin sensitizer.
Inhalation	Excessive intentional inhalation may cause coughing, sneezing, nasal discharge, respiratory tract irritation, headache, dizziness.
Ingestion	Harmful if swallowed. May cause chemical burns to mouth, throat and stomach.
Target organs	Eyes, Skin, Respiratory system.
Chronic effects	Prolonged or repeated exposure to dilutions can cause drying, defatting and dermatitis.
Signs and symptoms	Symptoms may include stinging, tearing, redness, swelling, and blurred vision.

3. Composition / Information on Ingredients

Ingredient(s)	CAS #	Percent
1,3-Butadiene, 2-chloro-, homopolymer	9010-98-4	30 - 60
Rosin	8050-09-7	1 - 5
Zinc oxide	1314-13-2	1 - 5
Potassium hydroxide	1310-58-3	0.1 - 1

4. First Aid Measures

First aid procedures	
Eye contact	Immediately flush with cool water. Remove contact lenses, if applicable, and continue flushing for 15 minutes. Obtain medical attention immediately.
Skin contact	Immediately flush with water. Wash with soap and water. Obtain medical attention if irritation persists.
Inhalation	If symptoms develop move victim to fresh air. If symptoms persist, obtain medical attention.

Ingestion	Do not induce vomiting. If vomiting occurs naturally, have victim lean forward to reduce risk of aspiration. Obtain medical attention. Never give anything by mouth if victim is unconscious, or is convulsing.
Notes to physician	Symptoms may be delayed.
General advice	If you feel unwell, seek medical advice (show the label where possible). Ensure that medical personnel are aware of the material(s) involved, and take precautions to protect themselves. Show this safety data sheet to the doctor in attendance. Avoid contact with eyes and skin. Keep out of reach of children.

5. Fire Fighting Measures

Flammable properties	Not flammable by WHMIS/OSHA criteria.
Extinguishing media	
Suitable extinguishing media	Treat for surrounding material.
Unsuitable extinguishing media	Not available
Protection of firefighters	
Specific hazards arising from the chemical	Not available
Protective equipment for firefighters	Firefighters should wear full protective clothing including self contained breathing apparatus.
Hazardous combustion products	May include and are not limited to: Oxides of carbon. Hydrogen chloride. Some metallic oxides.
Explosion data	
Sensitivity to mechanical impact	Not available
Sensitivity to static discharge	Not available

6. Accidental Release Measures

Personal precautions	Keep unnecessary personnel away. Do not touch or walk through spilled material. Do not touch damaged containers or spilled material unless wearing appropriate protective clothing. Keep people away from and upwind of spill/leak.
Methods for containment	Stop leak if you can do so without risk. Prevent entry into waterways, sewers, basements or confined areas.
Methods for cleaning up	Before attempting clean up, refer to hazard data given above. Small spills may be absorbed with non-reactive absorbent and placed in suitable, covered, labelled containers. Prevent large spills from entering sewers or waterways. Contact emergency services and supplier for advice. Never return spills in original containers for re-use.

7. Handling and Storage

Handling	Use good industrial hygiene practices in handling this material. Do not get this material in your eyes, on your skin, or on your clothing.
Storage	Keep out of the reach of children. Store in a closed container away from incompatible materials.

8. Exposure Controls / Personal Protection

Exposure limits Ingredient(s)	Exposure Limits
1,3-Butadiene, 2-chloro-, homopolymer	ACGIH-TLV Not established OSHA-PEL Not established
Potassium hydroxide	ACGIH-TLV Ceiling: 2 mg/m3 OSHA-PEL Not established
Rosin	ACGIH-TLV Not established OSHA-PEL Not established
Zinc oxide	ACGIH-TLV TWA: 2 mg/m3 STEL: 10 mg/m3 OSHA-PEL TWA: 5 mg/m3
Engineering controls	General ventilation normally adequate.
Personal protective equipment	
Eye / face protection	The following eye protection(s) are recommended (specially during all handling except during spray application): safety glasses with side shields.
Hand protection	Use of rubber gloves recommended. Confirm with a reputable supplier first.
Skin and body protection	As required by employer code.
Respiratory protection	Where exposure guideline levels may be exceeded, use an approved NIOSH respirator.
General hygiene considerations	Use good industrial hygiene practices in handling this material. When using do not eat or drink. Wash hands before breaks and immediately after handling the product.

9. Physical and Chemical Properties

Appearance	Liquid
Color	White. Blue. pink.
Form	Liquid
Odor	weak, Characteristic
Odor threshold	Not determined
Physical state	Liquid
pH	12.8
Melting point	May solidify at 0°C (32°F) based on data for: water.
Freezing point	May solidify at 0°C (32°F) based on data for: water.
Boiling point	212.00 °F (100 °C)
Flash point	Non-combustible. Non-flammable substance.
Pour point	Not determined
Evaporation rate	30 - 40 (Water) compared with Ether (anhydrous)
Flammability limits in air, lower, % by volume	Not determined
Flammability limits in air, upper, % by volume	Not determined
Vapor pressure	23 hPa
Vapor density	Not determined

Specific gravity	1.09 g/cm ³
Octanol/water coefficient	Not determined
Solubility (H ₂ O)	Fully miscible
Auto-ignition temperature	Not determined
VOC (Weight %)	Not determined
Viscosity	1750 mPas
Bulk density	Not determined
Percent volatile	Not determined

10. Stability and Reactivity

Chemical stability	Stable under recommended storage conditions.
Conditions to avoid	Reacts violently with acids. This product may react with oxidizing agents. Do not mix with other chemicals.
Incompatible materials	Acids. Oxidizing agents.
Hazardous decomposition products	May include and are not limited to: Oxides of carbon. Hydrogen chloride. Some metallic oxides.
Possibility of hazardous reactions	Hazardous polymerization does not occur.

11. Toxicological Information

Component analysis - LC50	
Ingredient(s)	LC50
1,3-Butadiene, 2-chloro-, homopolymer	Not determined
Potassium hydroxide	Not determined
Rosin	Not determined
Zinc oxide	Not determined

Component analysis - Oral LD50	
Ingredient(s)	LD50
1,3-Butadiene, 2-chloro-, homopolymer	Not determined
Potassium hydroxide	214 mg/kg rat
Rosin	> 2000 mg/kg rat
Zinc oxide	7950 mg/kg mouse; 5000 mg/kg rat

Effects of acute exposure	
Eye	May cause severe irritation or chemical burns.
Skin	May cause severe irritation or chemical burns. Contains a potential skin sensitizer.
Inhalation	Excessive intentional inhalation may cause coughing, sneezing, nasal discharge, respiratory tract irritation, headache, dizziness.
Ingestion	Harmful if swallowed. May cause chemical burns to mouth, throat and stomach.
Sensitization	Contains a potential respiratory tract sensitizer. Contains a potential skin sensitizer.
Chronic effects	Non-hazardous by WHMIS/OSHA criteria.
Carcinogenicity	Non-hazardous by WHMIS/OSHA criteria.
IARC - Group 3 (Not Classifiable)	
1,3-Butadiene, 2-chloro-, homopolymer	9010-98-4 Supplement 7 [1987]; Monograph 19 [1979]
Mutagenicity	Non-hazardous by WHMIS/OSHA criteria.
Reproductive effects	Non-hazardous by WHMIS/OSHA criteria.
Teratogenicity	Non-hazardous by WHMIS/OSHA criteria.
Synergistic Materials	Not available

12. Ecological Information

Ecotoxicity	Components of this product have been identified as having potential environmental concerns.	
Ecotoxicity - Freshwater Algae Data		
Rosin	8050-09-7	72 Hr EC50 Desmodesmus subspicatus: 400 mg/L
Ecotoxicity - Freshwater Fish Species Data		
Potassium hydroxide	1310-58-3	96 Hr LC50 Gambusia affinis: 80 mg/L [static]
Ecotoxicity - Water Flea Data		
Rosin	8050-09-7	48 Hr EC50 Daphnia magna: 3.8 - 5.4 mg/L
Environmental effects	Not determined	
Aquatic toxicity	Not determined	
Persistence / degradability	Not determined	
Bioaccumulation / accumulation	Not determined	
Partition coefficient	Not determined	
Mobility in environmental media	Not determined	
Chemical fate information	Not determined	
Other adverse effects	Not determined	

13. Disposal Considerations

Waste codes	Not regulated.
Disposal instructions	Dispose in accordance with all applicable regulations.
Waste from residues / unused products	Dispose in accordance with all applicable regulations.
Contaminated packaging	Dispose in accordance with all applicable regulations.

14. Transport Information

U.S. Department of Transportation (DOT)	
Basic shipping requirements:	
Proper shipping name	Corrosive liquid, basic, inorganic, n.o.s. (POTASSIUM HYDROXIDE RQ = 185185 lbs)
Hazard class	8
UN number	UN3266
Packing group	III
Additional information:	
Special provisions	IB3, T7, TP1, TP28
ERG number	154



Transportation of Dangerous Goods (TDG - Canada)	
Basic shipping requirements:	
Proper shipping name	CORROSIVE LIQUID, BASIC, INORGANIC, N.O.S. (POTASSIUM HYDROXIDE)
Hazard class	8
UN number	UN3266
Packing group	III
Additional information:	
Special provisions	16



15. Regulatory Information

Canadian federal regulations This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the Controlled Products Regulations and the MSDS contains all the information required by the Controlled Products Regulations.

Canada - WHMIS - Ingredient Disclosure List

Potassium hydroxide	1310-58-3	1 %
Zinc oxide	1314-13-2	1 %

US Federal regulations This product is a "Hazardous Chemical" as defined by the OSHA Hazard Communication Standard, 29 CFR 1910.1200. All components are on the U.S. EPA TSCA Inventory List.

U.S. - CERCLA/SARA - Hazardous Substances and their Reportable Quantities

Potassium hydroxide	1310-58-3	1000 Lb final RQ; 454 kg final RQ
---------------------	-----------	-----------------------------------

U.S. - CWA (Clean Water Act) - Hazardous Substances

Potassium hydroxide	1310-58-3	Present
---------------------	-----------	---------

Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

29 CFR 1910.1200 hazardous chemical Yes

CERCLA (Superfund) reportable quantity

Potassium hydroxide: 1000.0000
Sodium hydroxide: 1000.0000
1,3-Butadiene, 2-chloro-: 100.0000

Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA)

Hazard categories

Immediate Hazard	Yes
Delayed Hazard	No
Fire Hazard	No
Pressure Hazard	No
Reactivity Hazard	No

Section 302 extremely hazardous substance No

Section 311 hazardous chemical Yes

Clean Air Act (CAA) Not available

Clean Water Act (CWA) Not available

WHMIS status Controlled

WHMIS classification Class D - Division 2A, 2B, Class E - Corrosive Material

WHMIS labeling



State regulations

Not available

U.S. - California - 8 CCR Section 339 - Director's List of Hazardous Substances

Potassium hydroxide	1310-58-3	Present
Zinc oxide	1314-13-2	Present (fume)

U.S. - Louisiana - Reportable Quantity List for Pollutants

Potassium hydroxide	1310-58-3	1000 Lb final RQ; 454 kg final RQ
---------------------	-----------	-----------------------------------

U.S. - Massachusetts - Right To Know List

Potassium hydroxide	1310-58-3	Present
Zinc oxide	1314-13-2	Present (fume)

U.S. - Minnesota - Hazardous Substance List

Potassium hydroxide	1310-58-3	Present
Rosin	8050-09-7	Present (as resin acids - colophony)
Zinc oxide	1314-13-2	Present (dust and fume)

U.S. - New Jersey - Right to Know Hazardous Substance List

Potassium hydroxide	1310-58-3	sn 1571
Zinc oxide	1314-13-2	sn 2037

U.S. - New York - Reporting of Releases Part 597 - List of Hazardous Substances

Potassium hydroxide	1310-58-3	1000 Lb RQ (air); 100 lb RQ (land/water)
---------------------	-----------	--

U.S. - Pennsylvania - RTK (Right to Know) List

Potassium hydroxide	1310-58-3	Environmental hazard
Zinc oxide	1314-13-2	Environmental hazard (fume)

U.S. - Rhode Island - Hazardous Substance List

Potassium hydroxide	1310-58-3	Toxic; Flammable
Zinc oxide	1314-13-2	Toxic

Inventory name

Country(s) or region	Inventory name	On inventory (yes/no)*
Canada	Domestic Substances List (DSL)	No
Canada	Non-Domestic Substances List (NDSL)	Yes
United States & Puerto Rico	Toxic Substances Control Act (TSCA) Inventory	Yes

A "Yes" indicates that all components of this product comply with the inventory requirements administered by the governing country(s)

16. Other Information

Disclaimer

Information contained herein was obtained from sources considered technically accurate and reliable. While every effort has been made to ensure full disclosure of product hazards, in some cases data is not available and is so stated. Since conditions of actual product use are beyond control of the supplier, it is assumed that users of this material have been fully trained according to the requirements of all applicable legislation and regulatory instruments. No warranty, expressed or implied, is made and supplier will not be liable for any losses, injuries or consequential damages which may result from the use of or reliance on any information contained in this document.

Issue date 20-Apr-2010

Effective date 15-Jun-2010

Expiry date 15-Jun-2013

Prepared by Dell Tech Laboratories Ltd. (519) 858-5021

Other information For an updated MSDS, please contact the supplier/manufacturer listed on the first page of the document.

ANNEXE K – CERTIFICATIONS INDOOR ADVANTAGE GOLD LOGIFLEX

SCS Global Services does hereby certify that an independent assessment has been conducted on behalf of:

Logiflex Inc.

1235 Saint Roch Road N, Sherbrooke, QC, Canada

For the following product(s):

Casegoods:

Elevation Plus, Knockout, Level, Logilife, Manhattan, Millenium, Millenium Quickship, Receptions, Sweet, Wellington

Tables:

Academic, Elevation Plus, Howard, Lennox, Level Multimedia, Link, Magog, Millenium, Orford, Stanstead, Wellington

Excludes wood options

The product(s) meet(s) all of the necessary qualifications to be certified for the following claim(s):

Indoor Advantage™ Gold

Indoor Air quality Certified to SCS-EC10.3-2014 v4.1

Conforms to the ANSI/BIFMA Furniture Emissions Standard (M7.1/X7.1-2011 R2021) and ANSI/BIFMA e.3-2019 (Credits 7.6.1, 7.6.2, 7.6.3) for the open plan and private office workstation parameters.¹ Also, conforms to the CDPH/EHLB Standard Method (CA 01350) v1.2-2017 for the open plan and school classroom parameters.¹

¹ Modeled as a Workstation System

Registration # SCS-IAQ-08494

Valid from: December 16, 2022 to December 15, 2023



Stanley Mathuram

Stanley Mathuram, PE, Executive Vice President
SCS Global Services
2000 Powell Street, Ste. 600, Emeryville, CA 94608 USA

ANNEXE L – CERTIFICATION ISO 9001 : 2015 DE LOGIFLEX



ANNEXE M – CERTIFICAT FSC DE UNIBOARD



Preferred by Nature OÜ confirme que le système de Chaîne de Traçabilité et Bois Contrôlé de

Uniboard Canada Inc.

5555, rue Ernest-Cormier
H7C 2S9 Laval
Québec
Canada

a été évalué et certifié selon les exigences de
FSC-STD-40-003 V2-1; FSC-STD-40-004 V3-1; FSC-STD-40-005 V3-1; FSC-STD-40-007 V2-0; FSC-STD-50-001 V2-1 EN

Le certificat est valide du 2 décembre 2022 au 1 décembre 2027
Date de la version du certificat : Le 2 décembre 2022

Portée du certificat

Type de certificat: Multi-sites Chaîne de Traçabilité et Bois Contrôlé

Code d'enregistrement du certificat

NC-COC-002726

NC-CW-002726

Code de Licence de la marque FSC

FSC-C002807

Jūstīnas Janulaitis
Management board member
Filosoofi 31, Tartu
Estonia

L'information spécifique concernant les produits et les sites est listée en annexe de ce certificat. La validité et la portée exacte couvertes par ce certificat doivent toujours être validées sur le site web info.fsc.org.

Organisme de certification accrédité FSC® (FSC® A000535) | The mark of responsible forestry | www.ic.fsc.org

Ce certificat lui-même ne constitue pas une preuve directe qu'un produit particulier fourni par le titulaire du certificat FSC® soit certifié [ou FSC Bois Contrôlé]. Les produits proposés, expédiés ou vendus par le titulaire du certificat ne peuvent être considérés comme couverts par la portée de ce certificat lorsque la déclaration FSC requise est clairement indiquée sur les factures et documents d'expédition. Le certificat imprimé est la propriété de Preferred by Nature OÜ et doit être retourné sur demande.

ANNEXE N – CERTIFICAT FSC FORMICA

SCS Global Services does hereby certify that an independent audit has been completed and conformity to the applicable standard(s) has been confirmed for:

Formica Corporation

10155 Reading Road, Cincinnati, OH 45241, United States
Please see addendum for additional certified locations.

This multi-site certificate covers the production and distribution of high pressure decorative laminates, metalized paperboard laminates, and specialty paper using the transfer, percentage, and credit systems. The certificate also covers the sale of FSC Controlled Wood.

The facility(s) are hereby Chain of Custody certified to sell products as:

FSC Controlled Wood; FSC Mix

The assessment has been conducted by SCS Global Services in accordance with the protocols of the Forest Stewardship Council® A.C. (FSC®).

FSC Standard: FSC-STD-40-003; FSC-STD-40-004

Certificate Code: SCS-COC-003270 Trademark License Code: FSC-C092610

CW Code: SCS-CW-003270

Valid from: 28 May 2021 Expiry date: 27 May 2026

This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC Controlled Wood where applicable). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on sales and delivery documents. The scope of this certificate is considered accurate on the date of issuance. The current validity and scope, including the full list of products, shall be verified on <http://info.fsc.org>. The certificate shall remain the property of SCS, and this certificate and all copies or reproductions of this certificate shall be returned to SCS immediately upon request. Where a certificate covers more than one site, the covered products and processes/activities are performed by the network of Participating Sites, and not necessarily by each of them.



The mark of responsible forestry



SCS global
SERVICES

Maggie Schwartz, Director, Chain of Custody
SCS Global Services
2000 Powell Street, Ste. 600, Emeryville, CA 94608 USA

Printed: 28 May, 2021

ANNEXE O – CERTIFICAT FSC GOODFELLOW INC.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that

Arauco North America, Inc., Arauco Canada Limited

400 Perimeter Center Terrace, Suite 750, Atlanta, Georgia, 30346, USA

Refer to Attachment to Certificate of Registration dated March 3, 2022 for additional certified sites

complies with the requirements of

Forest Stewardship Council® - Chain of Custody Standard and Controlled Wood Standard

for the following scope of certification

Tracking of wood based material.

Product types: P1 Pulp, P2 Paper, W5 Solid wood, W6 Products from planning mill, W8 Wood panels, W9 Engineering wood products, W10 Wood package and similar, W11 Wood for construction.

Claim: FSC MIX, FSC Controlled wood.

System(s) used: Transfer, Credit.

Certificate Type: Multisite.

Standards version: FSC-STD-40-003 V2-1, FSC-STD-40-004 V3-0, FSC-STD-40-005 V3-1, FSC-STD-40-007 V2-0, FSC-STD-50-001 V2-0.

Certificate No.:	CERT-0130539	Issue Date:	March 3, 2022
File Number:	1721688	Original Certification Date:	January 15, 2001
FSC Code:	SAI-COC-003948	Certification Effective Date:	February 9, 2021
	SAI-CW-003948		
Issue number:	5	Certification Expiry Date ⁽¹⁾ :	September 22, 2023

Calin Moldovean
President, Business Assurance
SAI Global Assurance



Registered by:
SAI Global Certification Services Pty Ltd, 680 George St, Level 37-38, Sydney, NSW, 2000, Australia with QMI-SAI Canada Limited, 20 Carlson Court, Suite 200, Toronto, Ontario M9W 7K6 Canada (SAI GLOBAL). This registration is subject to the SAI Global Terms and Conditions for Certification. While all due care and skill was exercised in carrying out this assessment, SAI Global accepts responsibility only for proven negligence. This certificate remains the property of SAI Global and must be returned to them upon request.
To verify that this certificate is current, please refer to the SAI Global maintains an On-Line Certification Register:
https://www.saiglobal.com/en-us/assurance/auditing_and_certification/certification_registry/



⁽¹⁾The validity of this certificate shall be verified on www.info.fsc.org
The list of the products groups included in the scope of this certificate may be obtained from SAI Global Certification Services Pty Ltd upon request or found at www.info.fsc.org. This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC®-certified or FSC® Controlled Wood. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC® Claim is clearly stated on invoices and shipping documents.

ATTACHMENT TO

CERTIFICATE OF REGISTRATION

These sites are registered under Certificate No: CERT-0130539 issued on March 3, 2022

File No.		Effective Date
1712382	Arauco Canada Limited - Sault Ste. Marie MDF 657 Baseline Road, Sault Ste. Marie, Ontario, P6A 5K6, Canada	August 15, 2019
1712383	Arauco Canada Limited - St. Stephen MDF 151 Church St, St. Stephen, New Brunswick, E3L 5H1, Canada	August 15, 2019
1712384	Arauco North America, Inc. – Moncure MDF 985 Corinth Road, Moncure, North Carolina, 27559, USA	August 15, 2019
1712386	Arauco North America, Inc. - Biscoe Treating Facility 157 ATC Drive, Biscoe, North Carolina, 27209, USA	August 15, 2019
1712387	Arauco North America, Inc. - Carolina Particleboard 582 Willamette Road, Bennettsville, South Carolina, 29512, USA	August 15, 2019
1712389	Arauco North America, Inc. - Grayling Particleboard 5851 Arauco Road, Grayling, Michigan, 49738, USA	August 15, 2019
1712390	Arauco North America, Inc. - Malvern MDF 1275 Willamette Road, Malvern, Arkansas, 72104, USA	August 15, 2019
1712392	Arauco North America, Inc. - Duraf Flake Particleboard 2550 Old Salem Rd NE, Albany, Oregon, 97321, USA	August 15, 2019
1712393	Arauco Wood Products, Inc. - Distribution Center 400 Perimeter Center Terrace, Atlanta, Georgia, 30346, USA	August 15, 2019

These registrations are dependent on Arauco Wood Products, Inc., Arauco Canada Limited (File No. 1721688) maintaining their scope of registration to FOREST STEWARDSHIP COUNCIL - CHAIN OF CUSTODY STANDARD AND CONTROLLED WOOD STANDARD

ANNEXE P – CERTIFICATS ECC-CARB 2 UNIBOARD

ECO-CERTIFIED COMPOSITE GRADEMARK CERTIFICATION PROGRAM
CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Composite Panel Association
19465 Deerfield Ave, Suite 306, Leesburg, VA 20176

Hereby Affirms That

UNIBOARD CANADA INC
152 POULIOT RD, SAYABEC, QUEBEC, CANADA G0J 3K0

Has Completed and Fulfilled the Requirements of:
CPA 4-19 Eco-Certified Composite (ECC) Standard,
California Air Resources Board (CARB) Airborne Toxic Control Measure (ATCM) 93120 and
Environmental Protection Agency (EPA) Toxic Substances Control Act (TSCA) Title VI

PRODUCT SCOPE
Particleboard

ECO-ATTRIBUTES
(To comply with the standard, at least 3 of the following are required)

- Carbon Footprint
- Locally Sourced Fiber
- Recycled, Recovered or Post-Consumer Fiber Content
- Sustainable Use of Wood Fiber
- Responsible Wood Sourcing

Mill ID #211
Renewed: March 17, 2022; Expires March 17, 2024
To verify continued certification, visit www.ECCproduct.org


Brian T. Sause
Director - Certification and Industry Affairs



ECO-CERTIFIED COMPOSITE GRADEMARK CERTIFICATION PROGRAM
CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Composite Panel Association
19465 Deerfield Ave, Suite 306, Leesburg, VA 20176

Hereby Affirms That

UNIBOARD CANADA
845 JEAN-BAPTISTE REID, MONT LAURIER, QUEBEC, CANADA J9L 3W3

Has Completed and Fulfilled the Requirements of:
CPA 4-19 Eco-Certified Composite (ECC) Standard,
California Air Resources Board (CARB) Airborne Toxic Control Measure (ATCM) 93120 and
Environmental Protection Agency (EPA) Toxic Substances Control Act (TSCA) Title VI

PRODUCT SCOPE
Medium Density Fiberboard (MDF)

ECO-ATTRIBUTES
(To comply with the standard, at least 3 of the following are required)

- Carbon Footprint
- Locally Sourced Fiber
- Recycled, Recovered or Post-Consumer Fiber Content
- Sustainable Use of Wood Fiber
- Responsible Wood Sourcing

Mill ID #215
Issue Date: January 22, 2019
To verify continued certification, visit ECCproduct.org


Edgar Deomano, Director of Technical and Certification Services



ECO-CERTIFIED COMPOSITE GRADEMARK CERTIFICATION PROGRAM
CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Composite Panel Association
19465 Deerfield Ave, Suite 306, Leesburg, VA 20176

Hereby Affirms That

UNIBOARD CANADA INC
2700 JEAN JACQUES COSSETTE, VAL D'OR, QUEBEC, CANADA J9P 5G6

Has Completed and Fulfilled the Requirements of:
Eco-Certified Composite (ECC) Sustainability Standard CPA 4-19

PRODUCT SCOPE
Particleboard

ECO-ATTRIBUTES
(To comply with the standard, at least 3 of the following are required)

- Carbon Footprint
- Locally Sourced Fiber
- Recycled, Recovered or Post-Consumer Fiber Content
- Sustainable Use of Wood Fiber
- Responsible Wood Sourcing

Mill ID #209
Renewed: August 15, 2022; Expires August 15, 2024
To verify continued certification, visit www.ECCproduct.org


Brian T. Sause
Director - Certification and Industry Affairs



ANNEXE Q – CERTIFICAT CERTIPUR-US DOMFOAM



Domfoam

This company has successfully completed all product evaluation, analysis, testing and program requirements and has achieved CertiPUR-US® certification for the following flexible polyurethane foam products. *This certificate was last updated October 27, 2022.*

FOAM FAMILY	LAB REPORT I.D.	RENEWAL DATE mm/dd/yyyy
Conventional foam	N105126057GRR-001c	07/01/2023
Viscoelastic (memory) foam	N105126057GRR-001b	07/01/2023
Viscoelastic (memory) foam w/gel	N105126057GRR-001a	07/01/2023




Michael Cowell
Executive Director

ANNEXE R – CONTRIBUTION LEED DES PANNEAUX DE PARTICULES UNIBOARD

FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE PANNEAU DE PARTICULES



SOMMAIRE DES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
LEED® v4 pour la conception et la construction de bâtiments durables (C+CB) Nouvelles constructions, Noyau et enveloppe, Écoles, Commerces au détail, Centres de données, Entrepôts et centres de distribution, Bâtiments hôteliers et Établissements de soins de santé.	
LEED® v4 pour la conception et la construction de l'aménagement intérieur (C+CI) Intérieurs commerciaux, Commerces au détail et Bâtiments hôteliers.	
MATÉRIAUX ET RESSOURCES	CONTRIBUTIONS DU PRODUIT
MR Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Déclarations environnementales de produit (DEP) Option 1 : Déclaration environnementale de produit (1 point) Le produit contribue avec la DEP de l'ensemble de l'industrie (générique) de Type III et aura une valeur équivalente à 1/2 produit sur 20 aux fins de calculs pour l'obtention de ce crédit.	Contribue IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX DEP de l'ensemble de l'industrie de Type III conforme à ISO 14025:2006 La DEP exclut le produit laminé.
MR Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Approvisionnement des matières premières Option 2 : Pratiques d'extraction exemplaires (1 point) Exigences - Utiliser des produits qui sont conformes à au moins l'un des critères suivants : Contenu recyclé, Bois certifié, Matériaux biosourcés, Responsabilité élargie des producteurs.	Contribue ATTRIBUTS Contenu recyclé pré-consommation: 83,7 % - 86,5 % Certifié FSC® (100 %) (Lorsque spécifié)
MR Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Ingrédients des matériaux Option 1 : Déclaration des ingrédients des matériaux (1 point) Le produit contribue avec sa Health Product Declaration® et aura une valeur équivalente à 1 produit sur 20 aux fins de calculs pour l'obtention de ce crédit.	Contribue INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS HPD® version 2.3 Health Product Declaration®
QUALITÉ DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS	CONTRIBUTIONS DU PRODUIT
QEI Matériaux à faibles émissions Option 1 : Calculs relatifs aux catégories de produits (1-3 points) Le nombre de points dépend du système d'évaluation LEED® choisi et du nombre de catégories conformes. Pour la catégorie de produits bois composite, 100 % des produits bois composite, non couverts par les autres catégories, doivent rencontrer les exigences d'évaluation du bois composite.	Ne contribue pas INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS Bien que le produit est conforme aux exigences TSCA Title VI et/ou CARB Phase 2, il n'est pas conforme aux exigences ULEF ou NAF.

Les données incluses dans cette Fiche Technique Environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, ils demeurent responsables de la véracité et l'intégrité des données fournies. Vertima suit un protocole rigoureux, comprenant un audit des données d'usine, également un audit de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, l'analyse et la validation de tous les documents justificatifs. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui pourraient entraîner des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs et omissions relatives à la collecte, la compilation et / ou l'interprétation des données.

Éco-Déclaration Validée :
EDV16-1068-04
 Période de validité :
08/2022 à 08/2023
 Tous droits réservés © Vertima inc. 2016



FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

PANNEAU DE PARTICULES



SOMMAIRE DES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT

LEED® v4 pour les habitations

Applicable pour les maisons unifamiliales, multifamiliales (un à trois étages), ou multifamiliales (quatre à six étages). Incluant les habitations de faible hauteur et habitations de moyenne hauteur.

MATÉRIAUX ET RESSOURCES		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
MR Préalable	Bois tropical certifié Tout le bois du bâtiment doit être non tropical, réutilisé ou récupéré, ou certifié par le Forest Stewardship Council, ou un équivalent approuvé par l'USGBC. Aux fins de cette condition préalable, une espèce d'arbre est considérée comme tropicale si elle est cultivée dans un endroit situé entre le tropique du Cancer et le tropique du Capricorne.	Contribue	ATTRIBUTS Le produit ne contient aucune essence de bois tropicale.
MR	Produits à privilégier du point de vue environnemental Option 2 : Produits préférables pour l'environnement Le produit final doit contenir au moins 25 % de contenu recyclé post-consommation ou 50 % de contenu recyclé pré-consommation. Les produits en bois doivent être certifiés FSC®, ou équivalent approuvé par le USGBC.	Contribue	ATTRIBUTS Contenu recyclé pré-consommation: 83,7 % - 86,5 % Certifié FSC® (Lorsque spécifié)
QUALITÉ DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
QEI	Matériaux à faibles émissions (0.5-3 points) Au moins 90 % de tous les matériaux de chaque catégorie doivent être conformes à la méthode standard V1.1-2010 du département de la santé publique de Californie, en utilisant la section CA 01350, annexe B, nouveau scénario de résidence unifamiliale. Les produits en bois composite doivent être construits à partir de matériaux documentés pour avoir de faibles émissions de formaldéhyde qui répondent aux exigences du California Air Resources Board pour les résines à très faible émission de formaldéhyde (ULEF) ou les résines à base de formaldéhyde sans ajout (NAF).	Ne contribue pas	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS Le produit n'a pas été testé et n'est pas conforme à la méthode standard du California Department of Public Health (CDPH) v1.1-2010. De plus, bien que le produit en bois composite réponde aux exigences d'émissions de formaldéhyde TSCA Title VI et/ou CARB Phase 2, il n'est pas conforme aux normes NAF ou ULEF.

ANNEXE S – CONTRIBUTION LEED DU MDF DE UNIBOARD

FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

PANNEAU DE FIBRES DE DENSITÉ MOYENNE (MDF)



SOMMAIRE DES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT

LEED® v4 pour la conception et la construction de bâtiments durables (C+CB)

Nouvelles constructions, Noyau et enveloppe, Écoles, Commerces au détail, Centres de données, Entrepôts et centres de distribution, Bâtiments hôteliers et Établissements de soins de santé.

LEED® v4 pour la conception et la construction de l'aménagement intérieur (C+CI)

Intérieurs commerciaux, Commerces au détail et Bâtiments hôteliers.

MATÉRIAUX ET RESSOURCES		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Déclarations environnementales de produit (DEP) Option 1 : Déclaration environnementale de produit (1 point) Le produit contribue avec la DEP de l'ensemble de l'industrie (générique) de Type III et aura une valeur équivalente à 1/2 produit sur 20 aux fins de calculs pour l'obtention de ce crédit.	Contribue	IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX DEP de l'ensemble de l'industrie de Type III conforme à ISO 14025:2006 La DEP exclut le produit laminé.
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Approvisionnement des matières premières Option 2 : Pratiques d'extraction exemplaires (1 point) Exigences - Utiliser des produits qui sont conformes à au moins l'un des critères suivants : Contenu recyclé, Bois certifié, Matériaux biosourcés, Responsabilité élargie des producteurs.	Contribue	ATTRIBUTS Contenu recyclé pré-consommation: 81,4 % - 83,7 % Certifié FSC® (100 %) (Lorsque spécifié)
MR	Déclaration et optimisation des produits des bâtiments – Ingrédients des matériaux Option 1 : Déclaration des ingrédients des matériaux (1 point) Le produit contribue avec sa Health Product Declaration® et aura une valeur équivalente à 1 produit sur 20 aux fins de calculs pour l'obtention de ce crédit.	Contribue	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS HPD® version 2.3 Health Product Declaration®
QUALITÉ DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
QEI	Matériaux à faibles émissions Option 1 : Calculs relatifs aux catégories de produits (1-3 points) Le nombre de points dépend du système d'évaluation LEED® choisi et du nombre de catégories conformes. Pour la catégorie de produits bois composite, 100 % des produits bois composite, non couverts par les autres catégories, doivent rencontrer les exigences d'évaluation du bois composite.	Ne contribue pas	INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS Bien que le produit est conforme aux exigences TSCA Title VI et/ou CARB Phase 2, il n'est pas conforme aux exigences ULEF ou NAF.

Les données incluses dans cette Fiche Technique Environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, ils demeurent responsables de la véracité et l'intégrité des données fournies. Vertima suit un protocole rigoureux, comprenant un audit des données d'usine, également un audit de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, l'analyse et la validation de tous les documents justificatifs. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui pourraient entraîner des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs et omissions relatives à la collecte, la compilation et / ou l'interprétation des données.

Éco-Déclaration Validée :
EDV16-1068-04
Période de validité :
08/2022 à 08/2023



Tous droits réservés® Vertima inc. 2016

Les données incluses dans cette Fiche Technique Environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, ils demeurent responsables de la véracité et l'intégrité des données fournies. Vertima suit un protocole rigoureux, comprenant un audit des données d'usine, également un audit de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, l'analyse et la validation de tous les documents justificatifs. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui pourraient entraîner des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs et omissions relatives à la collecte, la compilation et / ou l'interprétation des données.

Éco-Déclaration Validée :
EDV16-1068-04
Période de validité :
08/2022 à 08/2023



Tous droits réservés® Vertima inc. 2016

FICHE TECHNIQUE ENVIRONNEMENTALE

PANNEAU DE FIBRES DE DENSITÉ MOYENNE (MDF)



SOMMAIRE DES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT

LEED® v4 pour les habitations

Applicable pour les maisons unifamiliales, multifamiliales (un à trois étages), ou multifamiliales (quatre à six étages). Incluant les habitations de faible hauteur et habitations de moyenne hauteur.

MATÉRIAUX ET RESSOURCES		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
MR Préalable	<p>Bois tropical certifié</p> <p>Tout le bois du bâtiment doit être non tropical, réutilisé ou récupéré, ou certifié par le Forest Stewardship Council, ou un équivalent approuvé par l'USGBC. Aux fins de cette condition préalable, une espèce d'arbre est considérée comme tropicale si elle est cultivée dans un endroit situé entre le tropique du Cancer et le tropique du Capricorne.</p>	Contribue	<p>ATTRIBUTS</p> <p>Le produit ne contient aucune essence de bois tropicale.</p>
MR	<p>Produits à privilégier du point de vue environnemental</p> <p>Option 2 : Produits préférables pour l'environnement</p> <p>Le produit final doit contenir au moins 25 % de contenu recyclé post-consommation ou 50 % de contenu recyclé pré-consommation.</p> <p>Les produits en bois doivent être certifiés FSC®, ou équivalent approuvé par le USGBC.</p>	Contribue	<p>ATTRIBUTS</p> <p>Contenu recyclé pré-consommation: 81,4 % - 83,7 %</p> <p>Certifié FSC® (Lorsque spécifié)</p>
QUALITÉ DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS		CONTRIBUTIONS DU PRODUIT	
QEI	<p>Matériaux à faibles émissions (0.5-3 points)</p> <p>Au moins 90 % de tous les matériaux de chaque catégorie doivent être conformes à la méthode standard V1.1-2010 du département de la santé publique de Californie, en utilisant la section CA 01350, annexe B, nouveau scénario de résidence unifamiliale.</p> <p>Les produits en bois composite doivent être construits à partir de matériaux documentés pour avoir de faibles émissions de formaldéhyde qui répondent aux exigences du California Air Resources Board pour les résines à très faible émission de formaldéhyde (ULEF) ou les résines à base de formaldéhyde sans ajout (NAF).</p>	Ne contribue pas	<p>INGRÉDIENTS ET ÉMISSIONS</p> <p>Le produit n'a pas été testé et n'est pas conforme à la méthode standard du California Department of Public Health (CDPH) v1.1-2010. De plus, bien que le produit en bois composite réponde aux exigences d'émissions de formaldéhyde TSCA Title VI et/ou CARB Phase 2, il n'est pas conforme aux normes NAF ou ULEF.</p>

Les données incluses dans cette Fiche Technique Environnementale ont été fournies par le client et les fournisseurs, ils demeurent responsables de la véracité et l'intégrité des données fournies. Vertima suit un protocole rigoureux, comprenant un audit des données d'usine, également un audit de la documentation de la chaîne d'approvisionnement du fabricant, l'analyse et la validation de tous les documents justificatifs. Cependant, Vertima ne peut être tenue responsable des informations fausses ou trompeuses qui pourraient entraîner des pertes ou dommages subis, causés en tout ou en partie, par des erreurs et omissions relatives à la collecte, la compilation et / ou l'interprétation des données.

Éco-Déclaration Validée :
EDV16-1068-04
 Période de validité :
08/2022 à 08/2023



Tous droits réservés © Vertima inc. 2016

LEXIQUE

3RV : Réduction à la source, réemploi, recyclage, valorisation. (Recyc-Québec, 2022)

ACT : Association For Contract Textiles.

Aldéhydes : Les aldéhydes sont des composés organiques insaturés obtenus à partir d'un alcool qui a perdu un atome d'hydrogène (alcool déshydrogéné). Leur formule est C_nH^{2n} . Ces composés sont formés par la combustion incomplète des carburants et du bois. (Ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs, s. d.- b)

ANSI : American National Standards Institute.

ANSI A208.1.99 : Méthode de test pour déterminer les émissions de formaldéhyde d'une surface décorative.

ANSI A208.1-2009 : Norme du NPA qui inclut des définitions, des tolérances dimensionnelles, physiques et des propriétés mécaniques ainsi que les émissions de formaldéhyde acceptables pour les différents grades de panneaux de particules. (National Particleboard Association et Composite Panel Association, 2009)

ASTM : American Society for Testing and Materials.

ASTM D5511 : Test pour déterminer le niveau de biodégradation des matières plastiques dans des conditions de digestion anaérobie à haute teneur en solides. (ASTM, 2011)

ATCM : Airborne Toxic Control Measures.

ATCM 93120 : Règlementation approuvée par le programme CARB pour réduire les émissions de formaldéhyde émanant des produits en bois de composite. (California Air Resources Board, s. d.-b)

BIFMA : Business + Institutional Furniture Manufacturers Association.

Biocatalyseur : Toute substance exerçant à très faible dose une fonction physiologique dans les organismes (vitamines, hormones, enzymes et oligoéléments). (Larousse, s. d.-c)

CAN/CSA-0160-16 : Norme canadienne pour les émissions de formaldéhyde issues des produits en bois de composite. (CSA Group, 2016)

CARB : California Air Resources Board.

CARB 2 : Programme définissant des normes pour les fabricants et les distributeurs de bois de composite et de produits transformés faits de bois composite. (California Air Resources Board, s. d.-a)

Certification de responsabilité environnementale/sociale : Document délivré par un organisme indépendant attestant la conformité d'un produit ou d'un service (par exemple, Indoor Advantage Gold).

CFC : Les Chlorofluorocarbures (CFC) sont des composés chimiques commercialement appelés Fréon. Incolores, inodores, ininflammables, non-corrosifs à l'état gazeux ou liquide, ils ne sont pas intrinsèquement toxiques, mais certains de leurs produits de décomposition peuvent être dangereux. (Actu-Environnement, 2012)

Chaîne d'approvisionnement : L'ensemble des activités allant de l'extraction des matières premières jusqu'à la livraison d'un bien ou d'un service.

CO²-éq : Une mesure métrique utilisée pour comparer les émissions de divers gaz à effet de serre sur la base de leur potentiel de réchauffement global (PRG), en convertissant les quantités des divers gaz émis en la quantité équivalente de dioxyde de carbone ayant le même potentiel de réchauffement planétaire. (Eurostat, 2019)

Composés organiques volatils : Les composés organiques volatils (COV) sont des gaz et des vapeurs qui contiennent du carbone, comme les vapeurs d'essence et les solvants (sauf le dioxyde de carbone, le monoxyde de carbone, le méthane et les chlorofluorocarbures). (Ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs, s. d.- b)

CPA ANNEXE D : Norme traitant du gauchissement d'un panneau de mélamine.

Digestion anaérobie : Décomposition de biomasse à forte teneur en matière organique en biogaz par l'action de microorganismes et en l'absence d'oxygène gazeux. (Notre-planete.info, s.d.)

ECC : Eco-Certified Composite.

Empreinte environnementale : Indicateur permettant de déterminer l'impact d'une organisation sur l'environnement.

EPA : U.S. Environmental Protection Agency.

Formaldéhyde : Gaz (HCH^0), incolore et irritant, obtenu par l'oxydation ménagée de l'alcool méthylique. (Larousse, s. d.-b)

Fournisseur/partenaire : Une entreprise ou une organisation qui conduit des affaires avec Logiflex dans le but de fournir un bien ou un service.

FSC : Forest Stewardship Council.

GES : Gaz à effet de serre.

HDPL : Stratifiés décoratifs à haute pression.

HPL : High Pressure Laminate.

ISO : International Organization for Standardization.

Lacey Act : Loi américaine condamnant l'importation et l'exportation illégale de certaines plantes ou espèces animales et certains produits de bois et papier. (Uniboard, 2018)

LEED : Leadership in Energy and Environmental Design.

MDF : Panneau de fibre à densité moyenne.

MJ : Mégajoules.

NEMA – ASTM E-84 : Méthode d'essai standard pour les caractéristiques de combustion de surface des matériaux de construction. (ASTM, 2022)

NEMA : National Electrical Manufacturers Association.

NEMA 3-2005 LD : Norme qui couvre les feuilles de HDPL constituées de papier, de tissus ou d'autres matériaux qui ont été laminés à des pressions supérieures à 5,0 MPa en utilisant des résines de condensation thermodurcissables comme agents liants. (ANSI et NEMA, 2005)

NPA : National Particleboard Association

NSF International 35 : Norme établissant les exigences sanitaires minimales pour les matériaux et la fabrication de stratifiés décoratifs à haute pression (HDPL). (NSF International, 2017)

NSF/ANSI 336 : Évaluation de la durabilité des tissus d'ameublement commerciaux. La certification Facts Gold s'inscrit dans cette norme. (Association for Contract Textiles, s. d.-b)

Politique environnementale : Principes adoptés par l'entreprise afin d'intégrer et d'améliorer l'empreinte environnementale de l'organisation.

postconsommation : Matériaux détournés du flux de déchets au cours du processus de fabrication excluant la réutilisation de matériaux tels que le retravail, le rebroyé ou les rebuts générés dans un processus et susceptibles d'être récupérés dans le même processus qui les a générés. (USGBC, 2007)

Postindustriel : Déchets générés par un processus manufacturier.

Préconsommation : Déchets générés par les ménages ou par les installations commerciales, industrielles et institutionnelles dans leur rôle d'utilisateurs finaux du produit, qui ne peut plus être utilisé aux fins prévues.

PU : Simili cuir à base de polyuréthane.

PVC : Matière de plastique nommée polychlorure de vinyle.

Rayon d'approvisionnement : Rayon géographique dans lequel une entreprise s'approvisionne.

Retardateurs de flamme PBDE : Les polybromodiphényles éthers sont des composés retardateurs de flammes bromés. Ils sont présents dans plusieurs matériaux, dont les tissus, parce qu'ils ont la propriété chimique de se décomposer rapidement et de libérer des radicaux halogénés qui étouffent les flammes. (Ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs, s. d.-a)

Toluène : Liquide volatil, inflammable et explosif. Le toluène est notamment utilisé comme solvant dans les vernis, les peintures, les pesticides, etc. (Gouvernement du Canada et al. 1992)

TSCA Title VI (40 CFR 770) : Titre VI de Toxic substances Control Act. Cette section du règlement indique des taux d'émission de formaldéhyde auxquels les fabricants et les distributeurs de produits en bois de composite doivent se conformer. Le règlement comprend aussi un programme de certification indépendant pour les produits tels que les panneaux de particules. (Environmental Protection Agency, 2016)

