

Fiche technique

FAUTEUIL DEAN - SS DEA1

CONSTRUCTION

- Les assemblages de bois sont vissés et collés et les coins renforcés avec des blocs de bois franc.
- Coquille recouverte de ½" de mousse Celcor de compression faible.
- Siège en bois franc 15/16" avec côtés en contreplaqué ¾" et à ressorts de calibre 9 avec 2 tiges de métal antitorsion fixés avec des agrafes SE. Siège recouvert de 2" de mousse Celcor de compression moyenne et de ½" de polyester.
- Dossier en bois franc 15/16" à ressorts de calibre 11 avec 2 tiges de métal antitorsion fixés avec des agrafes SE. Avant recouvert de 2" de mousse Celcor de compression moyenne et de ½" de polyester. Arrière recouvert de ½" de mousse Celcor de compression moyenne.
- Accoudoirs en panneaux de particules recyclés de 1" sans joint à l'horizontal. Dessus recouverts de 1" de mousse Celcor de compression ferme. Intérieurs et extérieurs recouverts de ½" de mousse Celcor de compression moyenne.
- Piètement avec patins de nylons.
- Assemblage en 2 modules pour faciliter les recouvrements futurs et le remplacement des pièces.
- Surpiqûre double exécutée pour maintenir les découpes de tissus et agrémenter la confection.

FINIS

- Sélection des tissus ou des vinyles par le client chez le fournisseur de son choix.

DIMENSIONS

Dim. globales: 31"L x 31"P x 33"H

Dim. du siège: 25"L x 22"P x 17-3/8"H

Hauteur des accoudoirs : 23-3/8"

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges : 7

OPTIONS

- 4 pattes ovales de métal fini Nickel satiné 3"H avec niveleurs.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.
- Modèles présentés en guise de suggestions: tous peuvent être modifiés selon les besoins.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Composition du bâti: 70% de matières recyclées.
- Les mousses utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu du bulletin technique California 117.
- Garantie de 5 ans contre tout défaut de fabrication et sur la structure de bois.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

CAUSEUSE DEAN - SS DEA2

CONSTRUCTION

- Les assemblages de bois sont vissés et collés et les coins renforcés avec des blocs de bois franc.
- Coquille recouverte de ½" de mousse Celcor de compression faible.
- Sièges en bois franc 15/16" avec côtés en contreplaqué ¾" et à ressorts de calibre 9 avec 2 tiges de métal antitorsion fixés avec des agrafes SE. Sièges recouverts de 2" de mousse Celcor de compression moyenne et de ½" de polyester.
- Dossiers en bois franc 15/16" à ressorts de calibre 11 avec 2 tiges de métal antitorsion fixés avec des agrafes SE. Avants recouverts de 2" de mousse Celcor de compression moyenne et de ½" de polyester. Arrières recouverts de ½" de mousse Celcor de compression moyenne.
- Accoudoirs en panneaux de particules recyclés de 1" sans joint à l'horizontal. Dessus recouverts de 1" de mousse Celcor de compression ferme. Intérieurs et extérieurs recouverts de ½" de mousse Celcor de compression moyenne.
- Piètement avec patins de nylons.
- Assemblage en 3 modules pour faciliter les recouvrements futurs et le remplacement des pièces.
- Surpiqûre double exécutée pour maintenir les découpes de tissus et agrémenter la confection.

FINIS

- Sélection des tissus ou des vinyles par le client chez le fournisseur de son choix.

DIMENSIONS

Dim. globales: 56"L x 31"P x 33"H

Dim. du siège: 50"L x 22"P x 17-3/8"H

Hauteur des accoudoirs : 23-3/8"

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges : 10

OPTIONS

- 4 pattes ovales de métal fini Nickel satiné 3"H avec niveleurs.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.
- Modèles présentés en guise de suggestions: tous peuvent être modifiés selon les besoins.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Composition du bâti: 70% de matières recyclées.
- Les mousses utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu du bulletin technique California 117.
- Garantie de 5 ans contre tout défaut de fabrication et sur la structure de bois.
- Les produits sont fabriqués au Québec.



Fiche technique

SOFA DEAN - SS DEA3

CONSTRUCTION

- Les assemblages de bois sont vissés et collés et les coins renforcés avec des blocs de bois franc.
- Coquille recouverte de ½" de mousse Celcor de compression faible.
- Sièges en bois franc 15/16" avec côtés en contreplaqué ¾" et à ressorts de calibre 9 avec 2 tiges de métal antitorsion fixés avec des agrafes SE. Sièges recouverts de 2" de mousse Celcor de compression moyenne et de ½" de polyester.
- Dossiers en bois franc 15/16" à ressorts de calibre 11 avec 2 tiges de métal antitorsion fixés avec des agrafes SE. Avants recouverts de 2" de mousse Celcor de compression moyenne et de ½" de polyester. Arrières recouverts de ½" de mousse Celcor de compression moyenne.
- Accoudoirs en panneaux de particules recyclés de 1" sans joint à l'horizontal. Dessus recouverts de 1" de mousse Celcor de compression ferme. Intérieurs et extérieurs recouverts de ½" de mousse Celcor de compression moyenne.
- Piètement avec patins de nylons.
- Assemblage en 4 modules pour faciliter les recouvrements futurs et le remplacement des pièces.
- Surpiqûre double exécutée pour maintenir les découpes de tissus et agrémenter la confection.

FINIS

- Sélection des tissus ou des vinyles par le client chez le fournisseur de son choix.

DIMENSIONS

Dim. globales: 81"L x 31"P x 33"H

Dim. du siège: 75"L x 22"P x 17-3/8"H

Hauteur des accoudoirs : 23-3/8"

COM MÉTRAGE REQUIS

Nb de verges : 13

OPTIONS

- 4 pattes ovales de métal fini Nickel satiné 3"H avec niveleurs.
- Bulletin technique d'inflammabilité CAL133.
- Modèles présentés en guise de suggestions: tous peuvent être modifiés selon les besoins.

CARACTÉRISTIQUES DU MANUFACTURIER

- Composition du bâti: 70% de matières recyclées.
- Les mousses utilisées sont conformes aux normes de résistance au feu du bulletin technique California 117.
- Garantie de 5 ans contre tout défaut de fabrication et sur la structure de bois.
- Les produits sont fabriqués au Québec.

